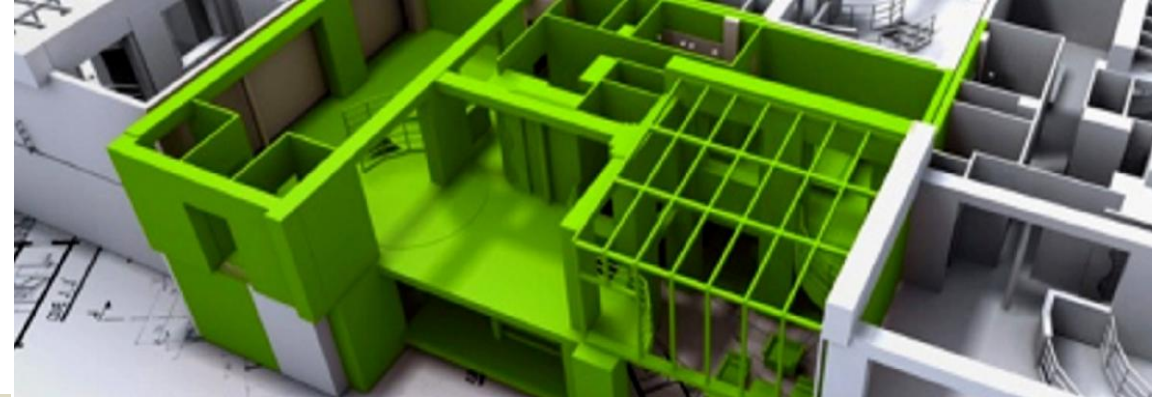


BIO AEDILITIA

l'architettura eco compatibile



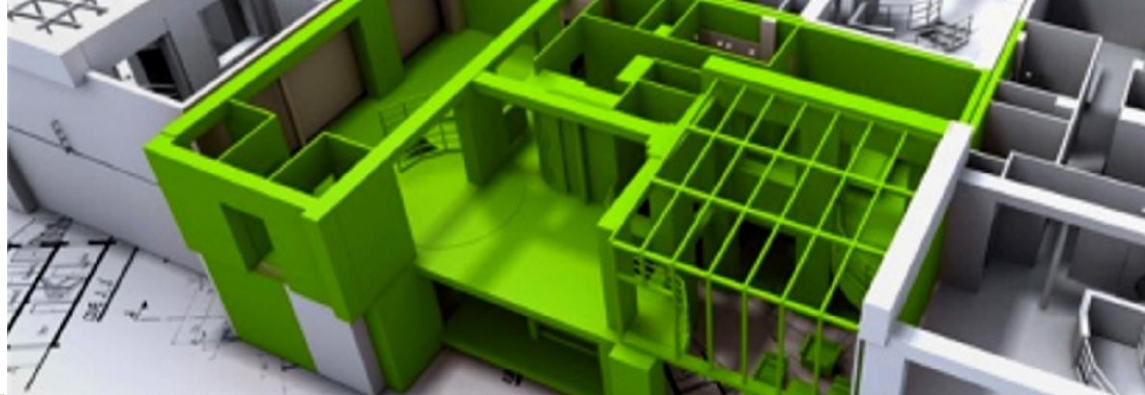
CALCE
NHL
CINQUE



LE VERE MALTE ANTICHE REALIZZATE SECONDO TRADIZIONE

BIO AEDILITIA

l'architettura eco compatibile



LA VERA BIO EDILIZIA

Il vero spirito della bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. Con questo spirito nasce BIO AEDILITIA una linea di prodotti progettata con due scopi ben precisi:

1. RISPETTO PER L'AMBIENTE

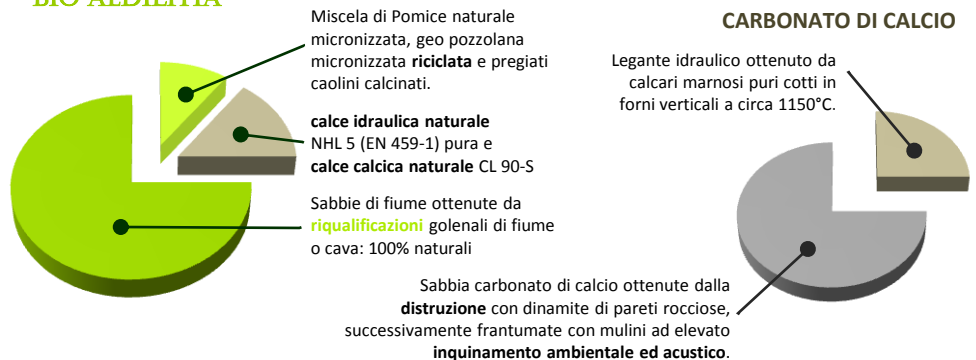
Le materie prime inerti utilizzate per realizzare i prodotti BIO AEDILITIA sono derivanti dalla riqualificazione e/o dal riciclo di materie prime naturali: le sabbie sono inerti naturali non macinati certificati EN 13139 ottenuti dalla riqualificazione di aree golenali di fiume. Il legante utilizzato è una formulazione esclusiva dell'Opificio Bio Aedilitia. **ECOCALX EVO** è infatti un formulato bio-eco compatibile ottenuto a basso impatto ambientale a base di purissima calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata a struttura microporosa, pregiati caolini calcinati, geo pozzolana micronizzata tutte ad elevatissima reattività pozzolanica secondo EN 197-1.

Qui di seguito possiamo vedere la differenza di eco sostenibilità fra un intonaco della linea BIO AEDILITIA e un normale intonaco a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.

MATERIE PRIME

			
Eco sabbia naturale 0 - 0,6 mm certificata (EN 13139)	Eco sabbia naturale 0,6 - 1,5 mm certificata (EN 13139)	Eco sabbia naturale 1,5 - 3,0 mm certificata (EN 13139)	Eco sabbia naturale 3,0 - 5,0 mm certificata (EN 13139)
			
Eco sabbia quarzo bianco Italiano 0 - 0,6 mm certificata (EN 13139)	Inerte leggero naturale bio eco compatibile certificato (EN 13055)	ECOCALX evo Calce NHL 5, calce CL 90-S, pomice naturale, caolino calcinato, geo pozzolana	

BIO AEDILITIA



Perciò utilizzando il metro di paragone sopra descritto per identificare le materie prime "eco compatibili" da quelle no, applicando i premiscelati BIO AEDILITIA si utilizzano prodotti ove le materie prime bio-eco compatibili coprono circa l'85% contro lo 0% di un normale intonaco a base calce idraulica naturale (cotta a 1100°C) e sabbie carbonato di calcio (ricavate dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose).

2. STAR BENE IN CASA

L'utilizzo di materiali naturali igroscopici come il legante pozzolanico **ECOCALX EVO** abbinato ad inerti resistenti come le sabbie naturali rende le malte della linea BIO AEDILITIA le più efficaci per garantire agli ambienti una traspirabilità e una protezione costante e duratura nel tempo. Come è ben noto, gli intonaci a base di sabbie carbonato di calcio friabili e assorbenti, hanno una traspirabilità limitata nel tempo; gli inerti, infatti, bagnandosi ostacolano il passaggio del vapore acqueo trattenendo l'umidità negli ambienti. Succede sempre più spesso che "intonaci che respirano" prendano il "raffreddore" e una volta degradati da umidità, muffe e funghi debbano essere sostituiti in poco tempo. Per questo la filosofia dei prodotti BIO AEDILITIA è allungare la vita degli intonaci e realizzarli con materiali naturali e riciclati a basso impatto ambientale nel vero spirito della bio edilizia.

I PRODOTTI

I premiscelati sotto indicati possono essere modificati nelle caratteristiche di colore e granulometria per adattarsi maggiormente alle esigenze del committente o della D.L. I nostri laboratori, comunque, sono a disposizione per studiare e realizzare malte progettate ad hoc cantiere per cantiere al fine di avere prodotti non simili, ma identici agli originali. Per informazioni consultare la sezione **Rifacimento Storico** o **contattare il nostro servizio tecnico**.



denominazione	codice	tipologia di prodotto	classificazione	granulometria	applicazione	confezione	pag
RISANAMENTI							
BIO AEDILITIA RISANAMENTO	BAR02	Bio intonaco di risanamento microporoso	R / CS II	0 ÷ 3,0 mm	manuale / intonacatrice	sacco Kg 25	94
INTONACI							
BIO AEDILITIA RINZAFFO	BAI01	Bio rinzafo come fondo di adesione e assorbimento per intonaci	GP / CS III / W1	0 ÷ 3,0 mm	manuale / intonacatrice	sacco Kg 25	95
BIO AEDILITIA INTONACO 300	BAI02-30	Bio intonaco di fondo traspirante per interni/esterni	GP / CS II / W0	0 ÷ 3,0 mm	manuale / intonacatrice	sacco Kg 25	96
BIO AEDILITIA INTONACO RUSTICO	BAI02-W1	Bio intonaco a basso assorbimento per esterni (effetto rustico)	GP / CS II / W1	0 ÷ 3,0 mm	manuale / intonacatrice	sacco Kg 25	97
FINITURE							
BIO AEDILITIA FINITURA EVO 60	BAF00-06	Bio finitura universale traspirante per intonaci risananti e non	GP / CS II / W1	0 ÷ 0,6 mm	manuale	sacco Kg 25	98
BIO AEDILITIA FINITURA EVO 150	BAF00-15	Bio finitura universale traspirante per intonaci risananti e non	GP / CS II / W1	0 ÷ 1,5 mm	manuale	sacco Kg 25	98
BIO AEDILITIA RASATURA 60	BAF03-06	Bio rasatura universale per intonaci tradizionali stagionati o isolanti	GP / CS II / W2	0 ÷ 0,6 mm	manuale	sacco Kg 25	99
BIO AEDILITIA RASATURA 150	BAF03-15	Bio rasatura universale per intonaci tradizionali stagionati o isolanti	GP / CS II / W2	0 ÷ 1,5 mm	manuale	sacco Kg 25	99
BIO AEDILITIA SAGRAMATURA	BAF09	Bio finitura naturale a basso assorbimento "tipo sagramatura" per mattoni	GP / CS II / W2	0 ÷ 0,6 mm	manuale	sacco Kg 25	100
BIO AEDILITIA MARMORINO	BAF10	Bio finitura naturale extrafine a basso assorbimento	GP / CS I / W1	0 ÷ 0,1 mm	manuale	sacco Kg 20	101
MALTE							
BIO AEDILITIA FACCIAVISTA	BAM00-15	Bio malta protettiva per allettamento, stuccatura faccia vista	> 10 N/mm ²	0 ÷ 1,5 mm	manuale / fugatrice	sacco Kg 25	102
BIO AEDILITIA MURATURA	BAM00-30	Bio malta traspirante per allettamento, rincoccio e stuccatura	> 10 N/mm ²	0 ÷ 3,0 mm	manuale / fugatrice	sacco Kg 25	102
BIO AEDILITIA RINCOCCIATURA	BAM00-50	Bio malta traspirante per allettamento, rincoccio e stuccatura	> 10 N/mm ²	0 ÷ 5,0 mm	manuale / fugatrice	sacco Kg 25	102
BIO AEDILITIA INIEZIONE CONSOLIDANTE	BAM06	Boiaccia eco compatibile per iniezioni consolidanti di muri, archi, pilasti, volti	> 15 N/mm ²	0 ÷ 0,1 mm	percolazione / pressione	sacco Kg 20	103
BIO AEDILITIA STRUTTURA	BAM07	Bio malta naturale, strutturale, consolidante, ad effetto anti-efflorescenze	> 15 N/mm ²	0 ÷ 3,0 mm	manuale / intonacatrice	sacco Kg 25	104
PAVIMENTAZIONI							
BIO AEDILITIA MASSETTO	BAP02	Bio massetto tradizionale		0 ÷ 5,0 mm	manuale / pompa	sacco Kg 25	105

Bio intonaco di risanamento eco compatibile, microfibrato, con tecnologia microPOR ad elevato potere deumidificante classificato R/CS II (EN 998-1) composto dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifico per il trattamento di murature colpite da umidità e sali e la protezione termica; idoneo sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

Tecnologia microPOR per risanamenti naturali ad elevato potere deumidificante

Basati sulla tecnologia microPOR unica ed esclusiva dell'Opificio, i **RISANAMENTI BIO AEDILITIA** hanno prestazioni nettamente superiori ai normali intonaci macroporosi o microporosi artificiali, tanto da avere un **potere deumidificante 10 volte superiore** alla media, con una risalita capillare 5 volte inferiore.

Campi di impiego

Risanamento di murature colpite da umidità da risalita e da condensa.

La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, supporti in canapa. Su laterizi assorbenti trattate con RESTAURO NANOFORTE GRIP; su calcestruzzo prevedere un fondo aggrappante tipo FIBRANTIQUA AGGRAPPANTE POZZOLANICO. Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di infiltrazioni o ristagni d'acqua.



Voce di capitolato

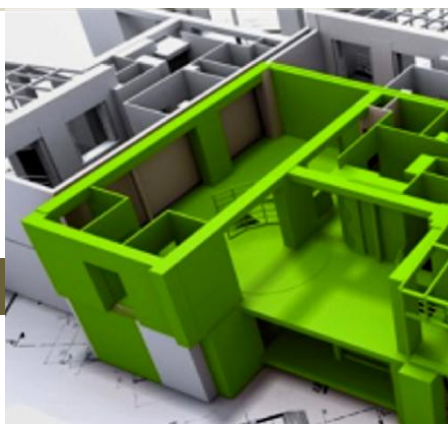
Trattamento di murature colpite da umidità e sali con bio intonaco risanante a tecnologia microporosa ad elevato potere deumidificante, microfibrato composto esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA RISANAMENTO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: R malta per risanamento, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, assorbimento d'acqua: $\geq 3,5 \text{ Kg/m}^2$ dopo 24 ore, penetrazione d'acqua: $\leq 1 \text{ mm}$, conducibilità termica: $0,40 \text{ W/m}^2\text{K}$ ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 9$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Asportare il vecchio intonaco e pulire bene il supporto tramite sabbiatura e lavaggio a pressione. In casi di murature incostanti da uniformare applicare **BIO AEDILITIA STRUTTURA** e lasciare maturare almeno 7 giorni. In ogni caso inumidire il supporto prima della posa dell'intonaco. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua e miscelare nelle modalità indicate nelle caratteristiche tecniche. **Posa:** Applicare l'intonaco manualmente o con intonacatrice meccanica avente statore/rotore "tipo" mixer 2, per uno spessore minimo complessivo di 2 cm, posato in almeno due mani aspettando che lo strato precedente sia indurito, tirato a livello con stadia e successivamente irruvidito tramite rabottatura al fine di permettere un ottimo aggrappo della finitura (in casi di forti spessori applicare strati di massimo 2 cm). In presenza di Sali nitrati (ex stalle) e/o sali cloruri di sodio (zone marittime) per rendere efficace l'effetto risanante/desalinizzante, reso più difficoltoso da questi particolari tipi di sali, applicare uno spessore finito di almeno 2,5 cm posato in due mani (1 cm + 1,5 cm) a distanza di circa 5 giorni l'una dall'altra. **Finiture:** A maturazione avvenuta (circa 20 giorni) rifinire con finiture a calce dell'Opificio. È possibile ottenere un effetto "rustico" inserendo rete porta intonaco (tipo FIBRANTIQUA PORTAINTONACO 120) nell'ultima mano di prodotto e frattazzando, ad inizio presa, la superficie fino a far risaltare la sfericità dell'inerte; in tali casi effettuare un trattamento protettivo con idrorepellente, traspirante, incolore (tipo RESTAURO AQUASIL).

 <p>Bio legante</p> <ul style="list-style-type: none"> Calce NHL 5 Calce CL 90-S Pomice naturale Caolino calcinato Geo pozzolana 	 <p>EN 13139</p> <p>Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume</p>	 <p>Eco sostenibile</p> <p>Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale</p>	 <p>ecologico</p> <p>Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita</p>	 <p>salva ambiente</p> <p>Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente</p>
 <p>microPOR</p> <p>Tecnologia micro porosa naturale per risanamenti ad elevato potere deumidificante</p>	 <p>EN 998-1</p> <p>Malte risananti (R) ad elevato assorbimento e bassa penetrazione capillare</p>	 <p>salubre</p> <p>Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi</p>	 <p>antibatterico</p> <p>La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente</p>	 <p>pratico</p> <p>Applicazione manuale e meccanica. Si impasta con betoniera, trapano o impastatrice</p>



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAR02
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	non disponibile
Applicazione:	manuale / intonacatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 3 mm	
Acqua impasto e tempo mix:	≈ 20% - (7/8 min)	
Spessore minimo:	2 cm	
Spessore massimo per strato:	2 cm	
Consumo:	≈ 12 Kg/m² per cm	
spessore 20 mm	24 Kg/m ²	1,04 m ² / sacco
spessore 25 mm	30 Kg/m ²	0,83 m ² / sacco
spessore 30 mm	36 Kg/m ²	0,69 m ² / sacco
spessore 35 mm	42 Kg/m ²	0,60 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,3 N/mm² - FP: B
Assorbimento idrico:	> 3,5 Kg/m² (24 h)
Risalita idrica:	< 1 mm
Coeff. resistenza vapore acqueo:	μ < 9
Conducibilità termica:	0,40 W/m²*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Bio malta da rinzafo eco compatibile classificata GP/CS III/W1 (EN 998-1) composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifica come fondo di preparazione e regolatore di assorbimento per murature da intonacare; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile.

L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.

Campi di impiego

- **Uniformazione di murature miste;**
- **fondo ad assorbimento controllato per supporti da intonacare.**

La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, supporti in canapa. Su laterizi assorbenti trattate con RESTAURO NANOFORTE GRIP; su calcestruzzo prevedere un fondo aggrappante tipo FIBRANTIQUA AGGRAPPANTE POZZOLANICO. Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **umidità, sali, infiltrazioni o ristagni d'acqua.**

Voce di capitolato

Uniformazione / preparazione di murature da intonacare con bio malta da rinzafo composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA RINZAFFO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS III, adesione al supporto: > 0,35 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W1, conducibilità termica: 0,67 W/m*K (λ_{10, dry}), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: μ < 15.

garanzia di qualità

ECO CALX EVO Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	basso CO₂ EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	basso CO₂ Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per intonaci interni / esterni	salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica. Disponibile anche in silos	

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti da intonacare devono essere stabili, puliti ed infine lavati. In casi di murature vecchie rimuovere scrupolosamente il vecchio intonaco e scarnificare le fughe fra mattoni. Verificare che il grado di assorbimento della muratura sia uniforme, non eccessivo e soddisfi le norme richieste, in caso contrario trattare il supporto con microemulsione uniformante di assorbimento (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). Su calcestruzzo prevedere un fondo aggrappante (tipo FIBRANTIQUA AGGRAPPANTE POZZOLANICO).

Preparazione: Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Posa:** Applicare la malta, manualmente con cazzuola o meccanicamente con intonacatrice vite a polmone o pompa, per uno spessore di circa 5/10 mm su tutta la superficie da trattare.

La malta non deve essere frattazzata o lisciata con cazzuola, è importante che resti ruvida per garantire un ottimo aggancio del successivo strato di intonaco di fondo.

BIO AEDILITIA



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAI01
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	silos a caduta o a pressione
Applicazione:	manuale / intonacatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 3 mm	
Acqua impasto:	≈ 23 % - (5,8 lt/sacco)	
Spessore minimo:	5 mm	
Spessore massimo per strato:	1 cm	
Consumo:	≈ 15 Kg/m ² per cm	
spessore 5 mm	7,5 Kg/m ²	3,33 m ² / sacco
spessore 10 mm	15 Kg/m ²	1,67 m ² / sacco
spessore 15 mm	22,5 Kg/m ²	1,11 m ² / sacco
spessore 20 mm	30 Kg/m ²	0,83 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS III
Adesione e modo rottura:	0,35 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W1
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	μ < 15
Conducibilità termica:	0,67 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Bio intonaco traspirante eco compatibile, classificato GP/CS II/W0 (EN 998-1) composto dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifico per l'intonacatura di murature interne ed esterne, nuove o vecchie; idoneo sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile.

L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.

Campi di impiego

Intonacatura di murature interne ed esterne, nuove e vecchie.

La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, supporti in canapa. Su laterizi assorbenti trattate con RESTAURO NANOFORTE GRIP; su calcestruzzo prevedere un fondo aggrappante tipo FIBRANTIQUA AGGRAPPANTE POZZOLANICO. Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di umidità, sali, infiltrazioni o ristagni d'acqua.








Voce di capitolato

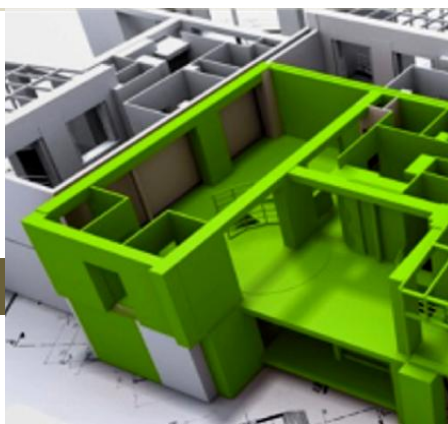
Intonacatura di murature interne ed esterne con bio intonaco di fondo traspirante composto esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA INTONACO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,30 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W0, conducibilità termica: 0,36 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 9$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti da intonacare devono essere stabili, puliti ed infine lavati (in casi di murature da uniformare applicare preventivamente uno strato di BIO AEDILITIA RINZAFFO). Verificare che il grado di assorbimento della muratura sia uniforme, non eccessivo e soddisfi le norme richieste, in caso contrario trattare il supporto con uniformante di assorbimento (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Posa:** Applicare l'intonaco manualmente o meccanicamente per uno spessore complessivo di circa 1,5 cm, tirato a livello con stadia e successivamente irruvidito tramite rabottatura al fine di permettere un ottimo aggrappo della finitura; (si consiglia di procedere sempre per strati di massimo 1,5 cm adeguatamente indurito l'uno prima dell'altro). **Finiture:** A maturazione avvenuta (circa 20 giorni) rifinire il prodotto con finiture a calce in polvere oppure intonachini a calce (A&D OPICALX), ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN).

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 Eco sostenibile Malta contenente fino l'85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per intonaci interni / esterni	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	 pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica Disponibile anche in silos	



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAI02-30
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	silos a caduta o a pressione
Applicazione:	manuale / intonacatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 1,5 / 0 ÷ 3,0 mm	
Acqua impasto:	≈ 20 % - (5 lt/sacco)	
Spessore minimo:	1 cm	
Spessore massimo per strato:	1,5 cm	
Consumo:	≈ 12 Kg/m ² per cm	
spessore 10 mm	12 Kg/m ²	2,08 m ² / sacco
spessore 15 mm	18 Kg/m ²	1,39 m ² / sacco
spessore 20 mm	24 Kg/m ²	1,04 m ² / sacco
spessore 25 mm	30 Kg/m ²	0,83 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,3 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W0
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 9$
Conducibilità termica:	0,36 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

BIO AEDILITIA INTONACO RUSTICO

Bio intonaco rustico eco compatibile microfibrato traspirante, ma a basso assorbimento classificato GP/CS II/W1 (EN 998-1) composto dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifico per l'intonacatura, anche ad effetto "rustico", di murature esterne, nuove o vecchie; idoneo sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile.

L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.

Campi di impiego

- Intonacatura protettiva di murature esterne, nuove e vecchie;
- Intonacatura protettiva ad effetto rustico di murature esterne, nuove e vecchie.

La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, supporti in canapa. Su laterizi assorbenti trattate con RESTAURO NANOFORTE GRIP; su calcestruzzo prevedere un fondo aggrappante tipo FIBRANTIQUA AGGRAPPANTE POZZOLANICO. Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di umidità, sali, infiltrazioni o ristagni d'acqua.

Voce di capitolato

Intonacatura anche ad effetto rustico di murature esterne con bio intonaco di fondo rustico naturale, microfibrato, traspirante, ma a basso assorbimento composto esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA INTONACO RUSTICO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,30 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W1, conducibilità termica: 0,39 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 15$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti da intonacare devono essere stabili, puliti ed infine lavati (in casi di murature da uniformare applicare preventivamente uno strato di BIO AEDILITIA RINZAFFO). Verificare che il grado di assorbimento della muratura sia uniforme, non eccessivo e soddisfi le norme richieste, in caso contrario trattare il supporto con uniformante di assorbimento (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Posa:** Applicare l'intonaco manualmente o meccanicamente per uno spessore complessivo di circa 1,5 cm, tirato a livello con stadia e successivamente irruvidito tramite rabottatura al fine di permettere un ottimo aggrappo della finitura; (si consiglia di procedere sempre per strati di massimo 1,5 cm adeguatamente indurito l'uno prima dell'altro). **Finiture:** A maturazione avvenuta (circa 20 giorni) rifinire il prodotto con finiture a calce in polvere oppure intonachini a calce (A&D OPICALX), ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN). È possibile ottenere un effetto "rustico" inserendo rete porta intonaco (tipo FIBRANTIQUA PORTAINTONACO 120) nell'ultima mano di prodotto e frattazzando, ad inizio presa, la superficie fino a far risaltare la sfericità dell'inerte; in tali casi effettuare un trattamento protettivo con idrorepellente, traspirante, incolore (tipo RESTAURO AQUASIL).

garanzia di qualità

ECO CALX EVO Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	basso CO₂ EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	basso CO₂ Eco sostenibile Malta contenente fino l'85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per intonaci interni / esterni	salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica Disponibile anche in silos	

Informazioni sul prodotto

Codice:	BAI02-W1
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	silos a caduta o a pressione
Applicazione:	manuale / intonacatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 3 mm	
Acqua impasto:	≈ 20% - (5 lt/sacco)	
Spessore minimo:	1,5 cm	
Spessore massimo per strato:	1,5 cm	
Consumo:	≈ 13 Kg/m ² per cm	
spessore 15 mm	19,5 Kg/m ²	1,28 m ² / sacco
spessore 20 mm	26 Kg/m ²	0,96 m ² / sacco
spessore 25 mm	32,5 Kg/m ²	0,77 m ² / sacco
spessore 30 mm	39 Kg/m ²	0,64 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,3 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W1
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 15$
Conducibilità termica:	0,39 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Bio finitura universale eco compatibile traspirante e protettiva classificata GP/CS II/W1 (EN 998-1) composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifica per la finitura a civile di intonaci di risanamento, intonaci interni o intonaci esterni; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile.

L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.

Campi di impiego

- Finitura a civile traspirante e protettiva per intonaci di risanamento;
- finitura a civile traspirante per intonaci interni;
- finitura a civile traspirante e protettiva per intonaci esterni.

Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, intonaci non stagionati, in presenza di infiltrazioni o ristagni d'acqua.


Voce di capitolato

Rifinitura a civile di intonaci di risanamento, intonaci esterni e/o interni con bio finitura traspirante e protettiva composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA FINITURA EVO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,4 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W1, conducibilità termica: 0,39 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 15$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Gli intonaci da rasare devono essere stabili, ruvidi e adeguatamente maturati. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima sottile mano di finitura avendo cura di pressarla bene nella porosità dell'intonaco di fondo e attendere che indurisca. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 3/4 mm). A rassodamento avvenuto, (durante l'inverno i tempi possono allungarsi) il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna o spatola americana. **Tinteggiatura:** A completa asciugatura tinteggiare con pitture a calce (A&D OPICALX), ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN); su sistemi risananti è consigliato l'utilizzo delle sole pitture ai silicati o silossani. **È possibile ottenere finiture colorate pigmentando la polvere con terre naturali o ossidi (max 3 % in peso);** in tali casi effettuare un trattamento protettivo con idrorepellente, traspirante, incolore, ad "effetto goccia" (tipo RESTAURO AQUASIL).

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 basso CO₂ Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 basso CO₂ Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 Arte & Decoro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	



Informazioni sul prodotto

Codice:	FINITURA EVO 60	BAF00-06
	FINITURA EVO 150	BAF00-15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Fornitura in silos:	non disponibile	
Applicazione:	manuale	
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi	

* prodotto su ordinazione

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 ÷ 1,5 mm	
Acqua impasto:	≈ 27 % - (6,8 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	2 / 4 mm	
Spessore massimo per strato:	2 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,62 m ² / sacco
spessore 3 mm	3,9 Kg/m ²	6,41 m ² / sacco
spessore 4 mm	5,2 Kg/m ²	4,81 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,4 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W1
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 15$
Conducibilità termica:	0,39 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Bio malta fina eco compatibile microfibrata, protettiva ad adesività migliorata classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifica per la livellatura di intonaci saldamente ancorati o rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare o pannelli in fibra di legno intonacati; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava**, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.

Campi di impiego

- Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate;
- rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare;
- rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati;
- rifinitura su pannelli in cartongesso.

Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di infiltrazioni o ristagni d'acqua.










Voce di capitolato

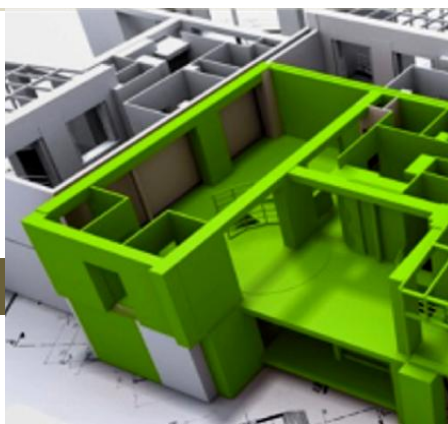
Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate/ rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare / rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati / rifinitura su pannelli in cartongesso con bio malta fina, microfibrata, ad adesività migliorata composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA RASATURA). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,8 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W2, conducibilità termica: 0,40 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 25$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Supporti non assorbenti debbono essere completamente asciutti, quelli assorbenti accuratamente inumiditi - supporti in cartongesso debbono essere preparati con adeguati isolanti per gesso (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP) - supporti friabili debbono essere stabilizzati con impregnanti consolidanti (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima mano avendo cura di coprire tutta la superficie del supporto. Inserire rete porta intonaco (tipo FIBARNTIQUA CAPPOTTO 160) e attendere 24 ore. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 4/5 mm). A rassodamento avvenuto, il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna. **Tinteggiatura:** A completa asciugatura tinteggiare con pitture ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN). **È possibile ottenere finiture colorate pigmentando la polvere con terre naturali o ossidi (max 3% in peso);** in tali casi proteggere la finitura con trattamento idrorepellente (tipo RASTAURO AQUASIL). Per ottenere una rasatura più granulosa, inserire inerte di granulometria 0,6 - 1,5 mm (max 10 % in peso).

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 arte e Restauro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	



Informazioni sul prodotto

Codice:	RASATURA 60	BAF03-06
	RASATURA 150	BAF03-15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Fornitura in silos:	non disponibile	
Applicazione:	manuale	
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi	

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 ÷ 1,5 mm	
Acqua impasto:	≈ 26 % - (6,5 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	2 / 5 mm	
Spessore massimo per strato:	2 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,62 m ² / sacco
spessore 3 mm	3,9 Kg/m ²	6,41 m ² / sacco
spessore 4 mm	5,2 Kg/m ²	4,81 m ² / sacco
spessore 5 mm	6,5 Kg/m ²	3,85 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,8 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W2
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 25$
Conducibilità termica:	0,40 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Bio malta fina eco compatibile microfibrata, protettiva ad adesività migliorata classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifica per la livellatura di intonaci saldamente ancorati o rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare o pannelli in fibra di legno intonacati; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.**

Campi di impiego

Sagramatura di supporti in mattoni antichi e non.

Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di infiltrazioni o ristagni d'acqua.

Voce di capitolato

Rifinitura applicata direttamente su supporti in mattone con malta fina storica protettiva composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA SAGRAMATURA). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,4 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W2, conducibilità termica: 0,40 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 25$.

Principali fasi di posa

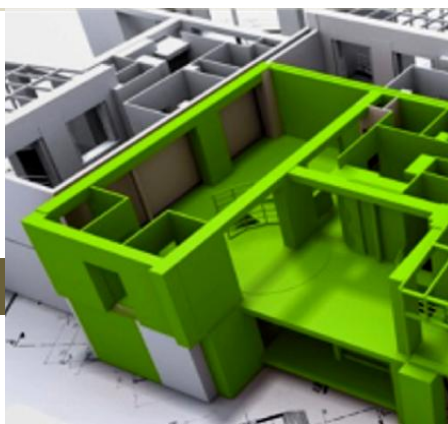
(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti da rifinire devono essere stabili e puliti (in presenza di una muratura friabile è necessario consolidare tutta la superficie con RESTAURO NANOFORTE GRIP diluito come consolidante); le fughe fra i mattoni debbono essere uniformi e planari con la muratura, in caso contrario chiudere le piccole fessurazioni e regolarizzare con la stessa malta impastata di consistenza più plastica tipo malta da stuccatura. In casi di presenza di umidità e sali è necessario un trattamento preventivo con (RESTAURO AQUASIL). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa a spatola:** Utilizzando un cazzuolino o una spatola metallica applicare una mano avendo cura di coprire tutta la superficie del supporto. Dopo pochi minuti rifinire con straccio o carta umida fino a far intravedere la trama mattone / fugatura tipica della tecnica della sagramatura. **Posa a pennello:** Dopo aver impastato la malta di consistenza più liquida stendere la malta a pennello avendo cura di applicare spessori di almeno 1 mm procedere a piccole zone sempre ben inumidite per evitare che il mattone, particolarmente assorbente, sottragga troppo velocemente acqua alla malta. **Protezione:** A maturazione avvenuta è consigliato effettuare un trattamento idrorepellente con protettivo incolore, ad "effetto goccia" (tipo RESTAURO AQUASIL).

garanzia di qualità

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 Arte e restauro Facile da applicare anche a pennello	 arte e Restauro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente

BIO AEDILITIA



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAF09
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	non disponibile
Applicazione:	manuale
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 mm	
Acqua impasto:	≈ 26 % - (6,5 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	2 / 5 mm	
Spessore massimo per strato:	2 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,62 m ² / sacco
spessore 3 mm	3,9 Kg/m ²	6,41 m ² / sacco
spessore 4 mm	5,2 Kg/m ²	4,81 m ² / sacco
spessore 5 mm	6,5 Kg/m ²	3,85 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,4 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W2
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 25$
Conducibilità termica:	0,40 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Intonachino storico extrafine GP/CS I/W1 (EN 998-1) composto dal legante ecocalx evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) e inerti naturali fillerizzati esenti da limo e da sali (EN 13139), specifico per la finitura liscia ad effetto "marmorino" di pareti interne o esterne; idoneo sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile.

L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.









Campi di impiego

Finitura liscia ad effetto marmorino.

Non utilizzare su: intonaci grossolani, finiture tinteggiate o stagionate, gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di infiltrazioni o ristagni d'acqua.

Voce di capitolato

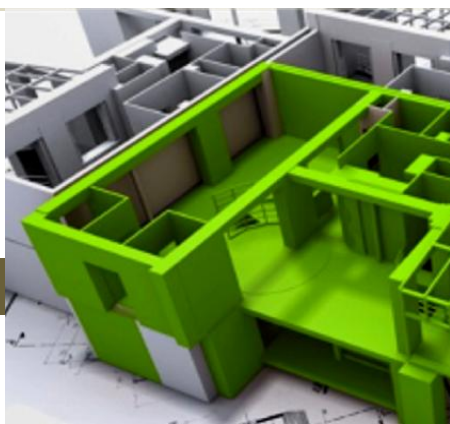
Finitura liscia ad effetto marmorino di pareti interne o esterne con malta storica extrafine protettiva composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: inerti naturali fillerizzati esenti da sali e limo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1) (tipo BIO AEDILITIA MARMORINO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS I, adesione al supporto: > 0,6 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W1, conducibilità termica: 0,40 W/m*K (λ10,dry), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: μ < 25.

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 Eco sostenibile Malta contenente fino l'85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 arte e Restauro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: La spatolatura può essere effettuata solo su intonaci o rasature fini adeguatamente maturate.
Preparazione: Aggiungere la quantità di acqua indicata sul lato del sacco e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima sottilissima mano di malta avendo cura di pressarla bene nella porosità della rasatura a civile sottostante. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere un fondo sottile ma costante e planare (massimo 1/1,5 mm), il quale sarà rifinito mediante apposita spatola inox liscia. **Protezione:** A maturazione avvenuta è possibile proteggere la finitura applicando un trattamento idrorepellente con protettivo incolore, ad effetto goccia (tipo RESTAURO AQUASIL).



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAF10
Fornitura:	sacco da Kg 20 - pallet da Kg 1200
Fornitura in silos:	non disponibile
Applicazione:	manuale: pennello / spatola
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,1 mm	
Acqua impasto:	variabile in base all'utilizzo	
Spessore massimo per strato:	1 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
spessore 1 mm	1,3 Kg/m ²	19,2 m ² / sacco
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,6 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS I
Adesione e modo rottura:	0,3 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W1
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	μ < 15
Conducibilità termica:	0,39 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018



BIO AEDILITIA FACCIAVISTA MURATURA RINCOCCIATURA

Bio malta eco compatibile traspirante ma a basso assorbimento a composizione prescritta "tipo M10" certificata EN 998-2 composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139 - EN 12620), specifica per l'allettamento, e la stuccatura protettiva di murature faccia vista e non; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.**

Campi di impiego

- **Allettamento di murature faccia vista portanti e non:** supporti: laterizio, mattone, pietra, sasso, tufo, miste;
- **rifacimento di porzioni di muro a vista col metodo cuci scuci;**
- **stuccatura di murature.**

Voce di capitolato

Allettamento di murature faccia vista portanti e non / Rifacimento di porzioni di muro a vista col metodo cuci scuci / Stuccatura di murature faccia vista con bio malta traspirante ma a basso assorbimento composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume certificate sia EN 13139 (Aggregati per malte) sia EN 12620 (Aggregati per calcestruzzi e malte strutturali), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA FACCIAVISTA / BIO AEDILITIA MURATURA / BIO AEDILITIA RINCOCCIATURA). Il preparato dovrà essere a composizione prescritta che evidenzia le materie prime secondo normativa EN 998-2 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: G malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: > 10 N/mm², resistenza iniziale al taglio: > 0,15 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: < 0,15 Kg/(m² • min⁰⁵), contenuto di cloruri: < 0,01% Cl.

Principali fasi di posa

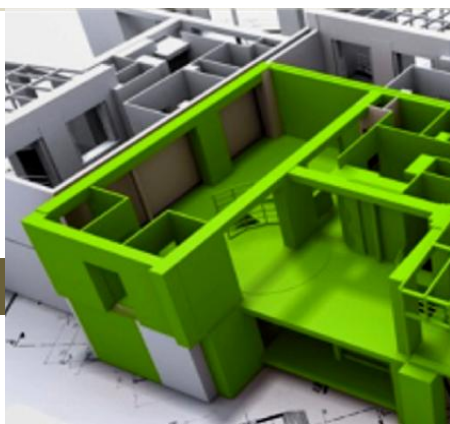
(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Preparazione: Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Stuccatura:** Scarnificare accuratamente le fughe da stuccare, ripulire i supporti da qualsiasi parte incoerente ed infine lavarli. Procedere alla posa manuale (cazzuola o spatola) o meccanica avendo cura di pressare bene la malta fino alla profondità della fuga. Asportare immediatamente la malta in eccesso avendo cura di pulire anche il mattone. *E' possibile proteggere l'intero supporto stuccato applicando su tutta la superficie un trattamento con protettivo idrorepellente, incolore, ad "effetto goccia" (tipo RESTAURO AQUASIL).* **Allettamento:** Formare con la malta un letto di posa dello spessore voluto. Bagnare l'elemento di costruzione e quindi posizionarlo muovendolo leggermente fino a raggiungere la quota voluta. Asportare immediatamente la malta in eccesso. Prima di proseguire verificare la planarità del supporto e che non vi siano vuoti. **Rincocciatura:** Le murature adiacenti devono essere stabili, consistenti e pulite da qualsiasi residuo di eventuali muffe, salinità o particelle di vecchie malte. Ricostruire la porzione di supporto col metodo cuci-scuci avendo cura che il supporto sia sempre umido e che gli elementi costruttivi, se vecchi, siano stati sempre completamente ripuliti.

garanzia di qualità

ECO CALX EVO Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	basso CO₂ EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	basso CO₂ Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
EN 13139 - 12620 Bio sabbie storiche tonde certificate per intonaci e malte strutturali	EN 998-2 Malte strutturali per murature generiche (G) a composizione prescritta	salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffi e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	pratico Applicazione manuale / meccanica Si impasta con betoniera, trapano o impastatrice

BIO AEDILITIA



Informazioni sul prodotto

	FACCIAVISTA	BAM00-15
Codice:	MURATURA	BAM00-30
	RINCOCCIATURA *	BAM00-50

Fornitura: sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500

Fornitura in silos: a richiesta

Applicazione: manuale / fugatrice

Stoccaggio: in luogo coperto - scadenza 12 mesi

* prodotto su ordinazione

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 1,5 / 0 ÷ 3 / 0 ÷ 5 mm
Acqua impasto:	≈ 18% - (4,5 lt/sacco)
Resa della malta:	≈ 1,6 Kg/dm³
Allettamento mattone 25 x 12 x 5,5	≈ 41,5 Kg/m²
Stuccatura mattone 25 x 12 x 5,5	≈ 4,2 Kg/m²
Allettamento mattone 28 x 14 x 6	≈ 45 Kg/m²
Stuccatura mattone 28 x 14 x 6	≈ 4 Kg/m²

Consumi teorici per: Allettamento 1 cm - fuga 1x1 cm

Prestazioni

Resistenza compressione:	> 10 N/mm²
Resistenza a taglio iniziale:	> 0,15 N/mm²
Assorbimento idrico:	< 0,15 Kg/m² (90')
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	15 < μ < 35
Contenuto di cloruri	< 0,01% Cl

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018



BIO AEDILITIA INIEZIONE CONSOLIDANTE

Boiaccia bio eco compatibile a composizione prescritta "tipo M15" certificata EN 998-2 composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed inerti naturali fillerizzati esenti da limo e da sali (EN 12620), specifica per iniezioni consolidanti in murature tradizionali o a sacco, fondamenta, volti e archi; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.**

Campi di impiego

Iniezioni consolidanti per rinforzi strutturali di:

- murature tradizionali;
- murature a sacco;
- pilastri;
- volti e archi.

Voce di capitolato

Rinforzo e consolidamento di murature tradizionali / murature a sacco / pilastri / archi / volti con boiaccia naturale strutturale resistente ai solfati composta esclusivamente da materie prime naturali di origine storica ed elevata qualità come: inerti naturali fillerizzati esenti da sali e limo (EN 12620) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1) tipo BIO AEDILITIA INIEZIONE CONSOLIDANTE. Il preparato dovrà essere a composizione prescritta che evidenzia le materie prime secondo normativa EN 998-2 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: G malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: > 15 N/mm², resistenza iniziale al taglio: > 0,15 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: < 0,15 Kg/(m² • min^{0,5}), contenuto di cloruri: < 0,01% Cl.

garanzia di qualità

ECO CALX EVO Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	basso CO₂ EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	basso CO₂ Eco sostenibile Malta contenente fino l'80% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
EN 13139 - 12620 Aggregati naturali fillerizzati certificati per la preparazione di malte strutturali	EN 998-2 Malte strutturali per murature generiche (G) a composizione prescritta	salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	pratico Applicazione Percolazione o forzata con pompa. Si impasta con trapano o betoniera

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Sigillare fori o cavità che possano far fuoriuscire la boiaccia. Praticare sul supporto murario fori di iniezione (leggermente rivolti verso il basso) del diametro di circa 30/40 mm e profondità adeguata creando una maglia a trama a triangolo con interassi di circa 40 cm (variabili in base al tipo di intervento e alla natura del supporto). Saturare completamente il supporto con acqua pulita. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata sul lato del sacco e miscelare in betoniera o con trapano impastatore fino ad ottenere una malta fluida senza grumi. **Posa:** Assicurarsi che non vi siano ristagni d'acqua. Iniettare la boiaccia percolazione o forzata a bassa pressione (max 1 atm all'ugello) incominciando dalla fila inferiore dei fori fino all'uscita dai fori dalla fila superiore. Sigillare il foro in basso e procedere all'iniezione degli altri con lo stesso metodo fino alla fuoriuscita della malta dal foro più alto.

BIO AEDILITIA



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAM06
Fornitura:	sacco da Kg 20 - pallet da Kg 1200
Fornitura in silos:	a richiesta
Applicazione:	percolazione / pressione
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,1 mm
Acqua impasto:	≈ 29% - (5,8 lt/sacco)
Resa della malta:	≈ 1,45 Kg/dm ³

Prestazioni

Resistenza compressione:	> 15 N/mm ²
Resistenza a taglio iniziale:	> 0,15 N/mm ²
Assorbimento idrico:	< 0,15 Kg/m ² (90')
Conducibilità termica:	0,47 W/m*K
Coeff. resistenza vapore acqueo:	5 < μ < 20
Contenuto di cloruri	< 0,01% Cl

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018



OPIFICIO
BIO
AEDILITIA

BIO AEDILITIA STRUTTURA

Bio malta naturale fibrinforzata resistente ai solfati certificata GP / CS IV / W2 (EN 998-1) a composizione prescritta "tipo M15" certificata EN 998-2 composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139 – EN 12620), specifica per il consolidamento strutturale di murature umide e non, l'allettamento e/o il rincoccio di fondazioni e murature portanti, il ringrosso di volti e la realizzazione di massetti di posa; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

Inerti dell'Opificio: naturali, certificati per malte EN 13139 e malte strutturali EN 12620

La resistenza al degrado e la durata nel tempo di una malta, sono subordinate alla qualità degli inerti. Non tutti sanno che esiste una normativa (EN 13139) che regola le caratteristiche che debbono avere gli aggregati per malte. Gli inerti utilizzati dall'Opificio per la preparazione della sue malte strutturali non solo soddisfano questa norma, ma sono conformi anche alla norma EN 12620 (aggregati per calcestruzzi) una **garanzia certificata di durata e prestazione nel tempo** che le normali malte composte da sabbie di carbonato di calcio (gelive, friabili, attaccabili da umidità e sali) non possono garantire.

Campi di impiego

- Consolidamento strutturale di murature umide e non;
- allettamento e/o rincoccio di fondazioni e murature;
- ringrosso di archi e volti;
- realizzazione di massetti.

Voce di capitolato

Consolidamento strutturale di murature umide e non / allettamento e/o rincoccio di fondazioni e murature portanti / ringrosso di volti / realizzazione di massetti con bio malta strutturale fibrinforzata resistente ai solfati composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume certificate sia EN 13139 (Aggregati per malte) sia EN 12620 (Aggregati per calcestruzzi e malte strutturali), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA STRUTTURA). Il preparato dovrà essere a composizione prescritta che evidenzia le materie prime secondo normativa EN 998-2 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: G malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: > 15 N/mm², resistenza iniziale al taglio: > 0,15 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: < 0,15 Kg/(m² • min^{0,5}), contenuto di cloruri: < 0,01% Cl.

Principali fasi di posa

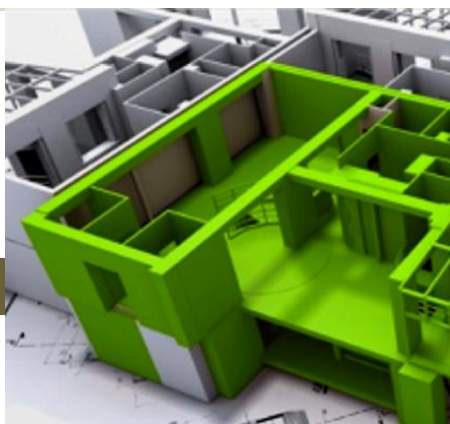
(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti, qualsiasi tipo siano, devono essere stabili, puliti da polveri, grassi, parti incoerenti ed infine lavati; in caso di murature vecchie particolarmente sporche è sempre consigliata la sabbatura. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata sul lato del sacco e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Consolidamento strutturale / adeguamento sismico:** Applicare manualmente o meccanicamente una prima mano di malta (> 10 mm) lasciando grezza la superficie e inserire rete FIBRANTIQUA serie "VT", "BT" o "TEXTURA" di adeguate dimensioni. Una volta ancorati i connettori applicare un secondo strato di malta (max 2 cm per strato) fino ad ottenere lo spessore voluto, in moto tale che la rete rimanga al centro dello spessore della malta finita. In caso di **ringrosso di archi e volti** assicurarsi (tramite distanziali e ancoraggi) che la rete segua la curvatura del supporto al fine di ottenere uno strato dai carichi strutturali uniformi. **Finiture:** È possibile rifinire a civile direttamente la malta strutturale, (purché sia adeguatamente stagionata) con rasatura protettiva, fibrinforzata a basso assorbimento, (tipo CALCINA RASATURA) armata con rete porta intonaco (tipo FIBRANTIQUA CAPPOTTO 160). **Allettamento armato:** È possibile utilizzare il prodotto per l'allettamento armato di murature inserendo nello spessore della malta barre elicoidali FIBRANTIQUA HELICAL.

garanzia di qualità

ECO CALX EVO Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	basso CO₂ EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	basso CO₂ Eco sostenibile Malta contenente fino l'80% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
OPIFICIO BIO AEDILITIA EN 13139 - 12620 Bio sabbie storiche tonde certificate per intonaci e malte strutturali	EN 998-2 Malte strutturali per murature generiche (G) a composizione prescritta	salubre Esente da sabbie di carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica. Disponibile anche in silos

BIO AEDILITIA



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAM07
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	silos a caduta o a pressione
Applicazione:	manuale / intonacatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 3 mm	
Acqua impasto:	≈ 21% - (5,3 lt/sacco)	
Spessore minimo:	1 cm	
Spessore massimo per strato:	2 cm	
Consumo:	≈ 15 Kg/m ² per cm	
spessore 10 mm	15 Kg/m ²	1,67 m ² / sacco
spessore 20 mm	30 Kg/m ²	0,83 m ² / sacco
spessore 30 mm	45 Kg/m ²	0,56 m ² / sacco
spessore 40 mm	60 Kg/m ²	0,42 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS IV - > 15 N/mm ²
Resistenza a taglio iniziale:	> 0,15 N/mm ²
Adesione e modo rottura:	0,4 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	< 0,15 Kg/m ² (90')
Conducibilità termica:	0,67 W/m*K
Coeff. resistenza vapore acqueo:	15 < μ < 35

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

Bio massetto eco compatibile traspirante composto dal legante **ECOCALX EVO** a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifico per la realizzazione di sottofondi di posa per interni; idoneo sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile.

L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.









Campi di impiego

Realizzazione di sottofondi di posa per pavimenti interni.

Il massetto può essere rivestito con tutti i tipi di ceramiche, elementi in cotto, marmi, parquet.

Voce di capitolato

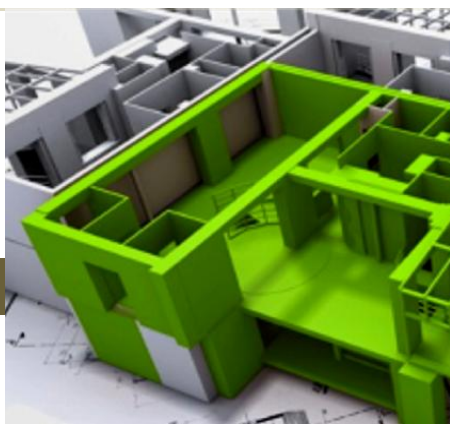
Realizzazione di sottofondi di posa traspiranti per pavimentazioni interne con bio malta traspirante composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume certificate sia EN 13139 (Aggregati per malte) sia EN 12620 (Aggregati per calcestruzzi e malte strutturali), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA MASSETTO).

 <p>Bio legante</p> <ul style="list-style-type: none"> Calce NHL 5 Calce CL 90-S Pomice naturale Caolino calcinato Geo pozzolana 	 <p>EN 13139</p> <p>Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume</p>	 <p>Eco sostenibile</p> <p>Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale</p>	 <p>ecologico</p> <p>Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita</p>	 <p>salva ambiente</p> <p>Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente</p>
 <p>EN 13139 - 12620</p> <p>Bio sabbie storiche tonde certificate per intonaci e malte strutturali</p>	 <p>tradizionale</p> <p>Massetto di sottofondo naturale traspirante per interni</p>	 <p>salubre</p> <p>Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi</p>	 <p>antibatterico</p> <p>La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente</p>	 <p>pratico</p> <p>Applicazione manuale e meccanica con pompa per sottofondi</p>

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti debbono essere stabili, puliti, asciutti. È necessario desolidarizzare tutti gli elementi verticali con adeguato materiale deformabile di 7/10 cm e riportare sul massetto eventuali giunti strutturali del sottofondo. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata sul lato del sacco e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Posa:** Eseguite le guide di livello stendere il massetto per uno spessore compreso fra i 4 e 8 cm, compattarlo scrupolosamente fino a che la miscela non presenti più cali e livellarlo con staggia (in corrispondenza di tubi e condotti che dovessero assottigliare gli spessori minimi, inserire adeguata rete in fibra di vetro (tipo FIBRANTIQUA VT-MAS, ma non andare mai al di sotto dei 2 cm). La finitura del massetto sarà eseguita con disco rotante d'acciaio o frattazzo inumidendo più o meno il supporto in base all'effetto da ottenere e il rivestimento da eseguire.



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAP02
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	a richiesta
Applicazione:	manuale / pompa per sottofondi
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 5 mm	
Acqua impasto:	≈ 15 % - (3,8 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	4 / 8 cm	
Spessore massimo per strato:	4 cm	
Consumo:	≈ 18 Kg/m² per cm	
spessore 40 mm	72 Kg/m ²	0,35 m ² / sacco
Spessore 50 mm	90 Kg/m ²	0,28 m ² / sacco
spessore 60 mm	108 Kg/m ²	0,23 m ² / sacco
spessore 80 mm	144 Kg/m ²	0,17 m ² / sacco

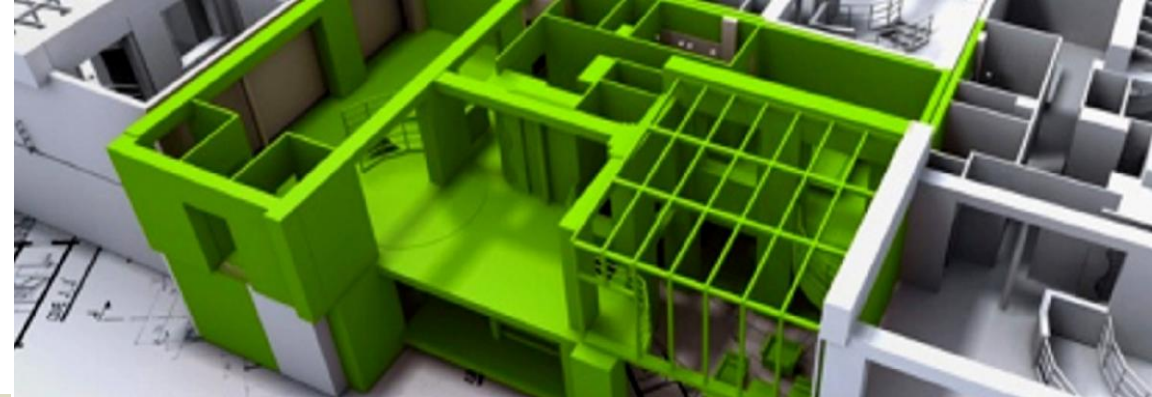
Prestazioni

Resistenza compressione:	> 10 N/mm²
Resistenza flessione:	> 3 N/mm²
Conducibilità termica:	0,83 W/m*K
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	15 < μ < 35
Contenuto di cloruri	< 0,01% Cl

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

BIO AEDILITIA

l'architettura eco compatibile



tecnico / agente di zona

rivenditore di zona



OPIFICIO
BIO
AEDILITIA

Opificio Bio Aedilitia s.r.l.
Viale Matteotti, 115
44012 **BONDENO** (FE)
Tel. 0532. 898113
Fax 0532. 892543
info@opificiobioaedilitia.it
www.opificiobioaedilitia.it

MATERIE PRIME
MATERIE PRIME

MALTE STORICHE
MATERIE PRIME

BIO EDILIZIA
BIO EDILIZIA

ARTE & DECORI
ARTE & DECORI

CONSOLIDAMENTI
CONSOLIDAMENTI

‘19