

MALTE FIBRANTIQUA: non tutti sanno che...

nel particolare settore delle malte strutturali, oggi tanto utilizzate nei restauri e consolidamenti di edifici interessati dagli ultimi eventi sismici, un posto particolare è coperto dalle malte da costruzione e consolidamento. L'impiego di bio sabbie storiche naturali certificate sia EN 13139 (aggregati per malte) e soprattutto EN 12620 (aggregati per calcestruzzi e malte strutturali) nella preparazione di queste malte permette di ottenere altissime prestazioni meccaniche inalterate nel tempo. Non bisogna infatti sottovalutare che i normali betoncini e malte strutturali composte da cementi portland e sabbie di carbonato di calcio, sono sensibili al degrado e non possono quindi garantire nel tempo né le iniziali prestazioni meccaniche (dichiarate per norma dopo 28 giorni), né la loro integrità strutturale.

Campi di impiego

- **Realizzazione di rinforzo strutturale in pacchetti CRM;**
 - **realizzazione di consolidamento armato di murature, solai, archi e volti;**
- La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, murature miste. Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **umidità, sali, infiltrazioni o ristagni d'acqua.**

Malta d'epoca strutturale, fibrorinforzata classificata GP/CS IV/W2 (EN 998-1) "tipo M15" (EN 998-2) composta da calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), Geo-pozzolana LEGANTE (EN 197-1) e sabbie storiche naturali di origine alluvionale non macinate esenti da limo e da sali (EN 13139 - EN 12620) identiche agli aggregati utilizzati nell'antichità per la preparazione delle malte, idonea per il consolidamento strutturale e/o l'adeguamento sismico di murature in edifici storici e non; specificatamente formulata per rinforzi strutturali CRM Fibrantiqua.

Voce di capitolato

Realizzazione di sistema di rinforzo strutturale CRM / Realizzazione di consolidamento armato di murature, solai, archi e volti con malta d'epoca strutturale, fibrorinforzata, specificatamente formulata per la ristrutturazione di edifici colpiti dal sisma composta esclusivamente da materie prime di elevata qualità o tipiche della tradizione costruttiva italiana come: sabbie naturali di origine alluvionale non macinate, selezionate, depolverizzate esenti da sali e da limo, certificate sia EN 13139 (Aggregati per malte) sia EN 12620 (Aggregati per calcestruzzi e malte strutturali), calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1) e Geo-pozzolana LEGANTE (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo FIBRANTIQUA STRUKTURA CRM15). Il preparato dovrà certificato secondo normativa EN 998-2 ed avere le seguenti caratteristiche minime: classificato: G malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: > 15 N/mm², resistenza iniziale al taglio: > 0,15 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: < 0,25 Kg/(m² • min⁰⁵), contenuto di cloruri: < 0,01% Cl oppure conforme alla normativa EN 998-1: classificazione: GP malta per scopi generali, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS IV, adesione al supporto: > 1 N/mm², assorbimento d'acqua: W2.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti, qualsiasi tipo siano, devono essere stabili, puliti da polveri, grassi, parti incoerenti ed infine lavati; in caso di murature vecchie particolarmente sporche è sempre consigliata la sabbatura.
Preparazione: Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Posa della malta nel sistema CRM:** Applicare una prima mano di malta strutturale posizionando in maniera diffusa la rete in fibra di vetro, prevedendo una sovrapposizione della fasce di rete per circa 10 cm al fine di garantire la continuità meccanica. Realizzare fori perpendicolari al supporto (di diametro e profondità adeguata) in numero consigliato di 4 al mq, ripulire bene ogni cavità realizzata ed inserire i connettori FIBRANTIQUA GRIP L) fissandoli mediante ancorante chimico (FIBRANTIQUA ResinGEL SISMAFIX). Successivamente, si proceda ad applicare il secondo strato di malta strutturale uniforme di ca. 20 mm, in modo tale da coprire completamente la rete ed i connettori. **Finiture:** A maturazione avvenuta (almeno 28 gg) è possibile rifinire a civile direttamente la malta strutturale, con rasatura protettiva, fibrorinforzata a basso assorbimento, armata con rete porta-intonaco (FIBRANTIQUA CAPPOTTO 160).

 Beni Culturali Composto da materie prime tipiche della tradizione edile italiana	 EN 459-1 Calce idraulica naturale NHL 5 "moretta forte" ad elevata resistenza	 EN 197-1 Legante idraulico pozzolanico geo compatibile ad elevata resistenza ai sali	 EN 13139 - 12620 Bio sabbie storiche emiliane certificate per intonaci e malte strutturali	 EN 998-2 Malta strutturale generica (G) per murature portanti da consolidare
 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	 ecologica prodotta a basso consumo energetico composta per il 15% da materiale naturale riciclato	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente	 pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica Disponibile anche in silos

Informazioni sul prodotto

Codice:	FAM07/CRM15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	a richiesta
Applicazione:	manuale / meccanica
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere beige	
Granulometria:	0 ÷ 3 mm	
Acqua impasto:	≈ 20 / 21 % - (5 / 5,3 lt/sacco)	
Spessore minimo:	2 cm	
Spessore massimo per strato:	2 cm	
Consumo:	≈ 15 Kg/m² per cm	
spessore 20 mm	30 Kg/m ²	0,83 m ² / sacco
spessore 25 mm	37,5 Kg/m ²	0,66 m ² / sacco
spessore 30 mm	45 Kg/m ²	0,56 m ² / sacco
spessore 40 mm	60 Kg/m ²	0,42 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS IV - > 15 N/mm²
Resistenza a flessione:	> 5 N/mm²
Resistenza a taglio iniziale:	> 0,15 N/mm²
Modulo elastico:	10 GPa
Adesione e modo rottura:	1 N/mm² - FP: B
Assorbimento idrico:	W2 - < 0,15 Kg/m² (90')
Conducibilità termica:	0,67 W/m²*K
Coeff. resistenza vapore acqueo:	15 < μ < 35

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio per una scorretta messa in opera. Edizione 01/2021

