

Monorisanamento bio eco compatibile microfibrato a tecnologia microPOR certificato R/CS II (EN 998-1) composto da ECOALX evo un particolare legante bio eco compatibile a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1), sabbie di quarzo (EN 13139) ed eco sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale silicei non macinati esenti da limo, ottenuti da riqualificazioni golenali di fiume ad "impatto ambientale zero" (EN 13139), specifico per il totale trattamento di murature colpite da umidità e sali; in particolar modo per restauri o per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

Tecnologia microPOR per risanamenti naturali ad elevato potere deumidificante

Basato sulla tecnologia microPOR unica ed esclusiva dell'Opificio, la malta risanante polivalente **UNO-R** ha prestazioni nettamente superiori ai normali intonaci macroporosi o microporosi artificiali, tanto da essere già efficace, in certi casi, con spessori di soli 15 mm con un **potere deumidificante 10 volte superiore** alla media; quando i sistemi "macro" necessitano di strati quasi doppi considerando rinzaffi e finiture.

Campi di impiego

Risanamento di murature colpite da umidità da risalita e da condensa.

La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, supporti in canapa, murature miste, calcestruzzo (adeguatamente preparato). Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di infiltrazioni o ristagni d'acqua.

Voce di capitolato

Trattamento di murature colpite da umidità e sali con bio intonaco risanante, monoprodoto a tecnologia microporosa ad elevato potere deumidificante, microfibrato, composto esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo UNO-R). Il pacchetto risanante dovrà essere eseguito con un'unica sola malta in grado di garantire le medesime prestazioni indipendentemente dagli strati eseguiti. Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: R malta per risanamento, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, assorbimento d'acqua: $\geq 2,8 \text{ Kg/m}^2$ dopo 24 ore, penetrazione d'acqua: $\leq 0,5 \text{ mm}$, conducibilità termica: $0,40 \text{ W/m}^2\text{K}$ ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 10$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Asportare il vecchio intonaco e pulire bene il supporto tramite sabbiatura e lavaggio a pressione. In casi di murature incostanti da uniformare applicare il prodotto tipo rinzaffo e lasciare maturare almeno 7 giorni. In ogni caso bagnare il supporto prima della posa dell'intonaco. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua e miscelare nelle modalità indicate nelle caratteristiche tecniche. **Posa:** Applicare l'intonaco manualmente o con intonacatrice meccanica avente statore/rotore "tipo" mixer 2, per uno spessore risanante complessivo di 1,5 cm posato in almeno due mani aspettando che lo strato precedente sia indurito, tirato a livello con stadia e successivamente irruvidito tramite rabottatura al fine di permettere un ottimo aggrappo della finitura (in casi di forti spessori applicare strati di massimo 2 cm). In presenza di sali nitrati (ex stalle) e/o sali cloruri di sodio (zone marittime) per rendere efficace l'effetto risanante / deumidificante, reso più difficoltoso da questi particolari tipi di sali, applicare uno spessore finito di almeno 2,5 cm posato in due mani (1 cm + 1,5 cm) a distanza di circa 5 giorni l'una dall'altra. **Finiture:** A maturazione avvenuta rifinire con lo stesso prodotto impastato e posato come finitura. In casi di basso spessore (1,5 cm) è possibile ottenere un effetto "finitura a civile" inserendo rete porta intonaco (tipo FIBRANTIQUA PORTAINTONACO 120) e frattazzando, ad inizio presa, l'ultima mano di prodotto. **Tinteggiatura:** A completa asciugatura tinteggiare con pitture ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN). La pittura (A&D OPICALX), come tutte quelle a pura calce, sebbene compatibile ha una durata nel tempo limitata causata dal vapore acqueo salino che la attraversa, durante il processo risanante.

garanzia di qualità

Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	basso CO₂ EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	basso CO₂ Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
microPOR Tecnologia micro porosa naturale per risanamenti ad elevato potere deumidificante	EN 998-1 Malte risananti (R) ad elevato assorbimento e bassa penetrazione capillare	salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica Disponibile anche in silos

Informazioni sul prodotto

Codice:	UNR-06
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1000
Fornitura in silos:	silos a caduta o a pressione
Applicazione:	manuale / intonacatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilizia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianco avorio	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 mm	
Acqua impasto e tempo mix:	≈ 24 % - (7/8 min)	
Spessore minimo:	1,5 cm	
Spessore massimo per strato:	2 cm	
Consumo:	≈ 12 Kg/m² per cm	
spessore 15 mm	18 Kg/m ²	1,39 m ² / sacco
spessore 20 mm	24 Kg/m ²	1,04 m ² / sacco
spessore 25 mm	30 Kg/m ²	0,83 m ² / sacco
spessore 30 mm	36 Kg/m ²	0,69 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,4 N/mm² - FP: B
Assorbimento idrico:	> 2,8 Kg/m² (24 h)
Risalita idrica:	< 0,5 mm
Coeff. resistenza vapore acqueo:	μ < 10
Conducibilità termica:	0,40 W/m²K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilizia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018