



ZEOLITE NATURALE MICRONIZZATA

Zeolite naturale a reattività certificata (EN 197-1) estratta sottoforma di roccia da vulcani spenti del Lazio, essiccata, selezionata e micronizzata idonea per la preparazione in cantiere di malte e intonaci; particolarmente indicata per interventi in bio edilizia o per un costruire secondo antiche tradizioni italiane o per restauri di edifici storici tutelati dalla Soprintendenza per i Beni Culturali.



POMICE NATURALE MICRONIZZATA

Pomice naturale a reattività certificata (EN 197-1) estratta sottoforma di roccia da vulcani spenti del Lazio, essiccata, selezionata e micronizzata idonea per la preparazione in cantiere di malte e intonaci; particolarmente indicata per interventi in bio edilizia o per un costruire secondo antiche tradizioni italiane o per restauri di edifici storici tutelati dalla Soprintendenza per i Beni Culturali.

Voce di capitolato

Preparazione in cantiere di malte naturali e storiche composte esclusivamente da materie prime proprie della tradizione costruttiva italiana, idonee ad eseguire restauri originali di risanamento conservativo in edifici storici tutelati dalla Soprintendenza per i Beni Culturali come: zeolite naturale micronizzata a reattività certificata (EN 197-1), calce idraulica naturale NHL (EN 459-1) e sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati, selezionati e depolverizzati (EN 13139). La Zeolite naturale dovrà essere naturale, originale della zona riconducibile all'Antica Roma, micronizzata e con una reattività pozzolanica > 25% secondo EN 197-1. Il dosaggio della zeolite naturale micronizzata è subordinato al quantitativo di idrossido di calcio, derivante dai vari leganti, presente nell'impasto. Il rapporto dell'acqua d'impasto varia in base al tipo di legante e inerte utilizzato che dovrà comunque essere certificato (EN 13139 - aggregati per malte).

Voce di capitolato

Preparazione in cantiere di malte naturali e storiche composte esclusivamente da materie prime proprie della tradizione costruttiva italiana, idonee ad eseguire restauri originali di risanamento conservativo in edifici storici tutelati dalla Soprintendenza per i Beni Culturali come: pomice naturale micronizzata a reattività certificata (EN 197-1), calce idraulica naturale NHL (EN 459-1) e sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati, selezionati e depolverizzati (EN 13139). La Pomice dovrà essere naturale, originale della zona riconducibile all'Antica Roma, micronizzata e selezionata e con una reattività pozzolanica > 25% secondo EN 197-1. Il dosaggio della pomice naturale micronizzata è subordinato al quantitativo di idrossido di calcio, derivante dai vari leganti, presente nell'impasto. Il rapporto dell'acqua d'impasto varia in base al tipo di legante e inerte utilizzato che dovrà comunque essere certificato (EN 13139 - aggregati per malte).

garanzia
di qualità



garanzia
di qualità



Dosaggi consigliati (Le proporzioni sono basate su prestazioni e caratteristiche standard di leganti e materiale pozzolanico)

Grassello di calce (in pasta)	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	0,50 Kg
Calce calcica naturale CL 90 S	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	1,00 Kg
Calce idraulica naturale NHL 3.5	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	0,50 Kg
Calce idraulica naturale NHL 5	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	0,40 Kg
Cemento portland 32,5 R	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	0,40 Kg
Cemento portland 42,5 R	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	0,45 Kg
Cemento portland 52,5 R	1,00 Kg	- zeolite vulcanica naturale micronizzata	0,50 Kg

Dosaggi consigliati (Le proporzioni sono basate su prestazioni e caratteristiche standard di leganti e materiale pozzolanico)

Grassello di calce (in pasta)	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	0,50 Kg
Calce calcica naturale CL 90 S	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	1,00 Kg
Calce idraulica naturale NHL 3.5	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	0,50 Kg
Calce idraulica naturale NHL 5	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	0,40 Kg
Cemento portland 32,5 R	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	0,40 Kg
Cemento portland 42,5 R	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	0,45 Kg
Cemento portland 52,5 R	1,00 Kg	- pomice naturale micronizzata	0,50 Kg

RESTAURO

Informazioni sul prodotto

Codice:	RE44-00/00
Fornitura:	sacco Kg 15 – pallet Kg 990
Stoccaggio:	confezione chiusa al coperto
Scadenza:	Illimitata

Caratteristiche fisiche

Aspetto del preparato:	Polvere ocre
Massa volumica apparente:	0,85 Kg/dm ³

Analisi chimica

SiO ₂	53,7 %
Al ₂ O ₃	17,0 %
Fe ₂ O ₃	4,2 %
CaO	4,4 %
MgO	1,4 %
Na ₂ O	1,5 %
K ₂ O	6,7 %
SiO ₂ reattiva	35,7 %

Saggio di pozzolanicità (a 8 gg) : Superato (EN 197-1)

Essendo una materia prima naturale i dati sopra descritti possono subire variazioni e non rappresentano garanzia contrattuale.

27

Informazioni sul prodotto

Codice:	RE48-00/00
Fornitura:	sacco da Kg 15 - pallet da Kg 990
Stoccaggio:	confezione chiusa in luogo coperto
Scadenza:	Illimitata

Caratteristiche tecniche, chimiche e prestazioni

Aspetto del preparato:	Polvere bianco avorio
Massa volumica apparente:	0,85 Kg/dm ³

Analisi chimica

SiO ₂	61,1 %
Al ₂ O ₃	19,1 %
Fe ₂ O ₃	3,3 %
CaO	2,5 %
MgO	0,6 %
Na ₂ O	2,2 %
K ₂ O	8,5 %
SiO ₂ reattiva	41,1 %

Saggio di pozzolanicità (a 8 gg) : Superato (EN 197-1)

Essendo una materia prima naturale i dati sopra descritti possono subire variazioni e non rappresentano garanzia contrattuale.