



FIBRANTIQUA BOIACCA POZZOLANICA

Boiaccia ad azione osmotica, conforme alla normative EN 1504-2 ed EN 1504-9 composta da un raffinato eco-cemento pozzolanico ad elevata resistenza ai solfati e bassissimo contenuto di clinker e bio sabbie storiche (EN 13139), specifica per l'impermeabilizzazione generica di supporti; particolarmente indicata per la protezione e la riparazione di superfici e strutture in calcestruzzo.

Voce di capitolato

Impermeabilizzazione di murature e/o manufatti in calcestruzzo (rigido) soggetti ad infiltrazioni di umidità controspinta a pressione con boiaccia osmotica composta da un raffinato eco-cemento pozzolanico ad elevata resistenza ai solfati e bassissimo contenuto di clinker e bio sabbie storiche costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo e da sali (EN 13139). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 1504-2 e EN 1504-9.

garanzia di qualità

eco cem

EN 197-1

Pregiato cemento pozzolanico ad elevata resistenza ai solfati e bassissimo contenuto di clinker

BIO AEDILITIA

EN 13139

Bio sabbie storiche tonde certificate, identiche agli inerti antichi

antibatterico

La combinazione delle materie prime crea malte con **pH uguale a 13** per resistere al degrado naturalmente

pratico

Applicazione manuale: pennello o spatola

Meccanica con intonacatrice

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Preparazione del supporto: i supporti devono essere stabili, puliti da polveri, efflorescenze, grassi e parti incoerenti. Accertarsi che sul supporto non vi siano fessure o crepe, in caso contrario eliminarle utilizzando malte adeguate in base al tipo di supporto (su calcestruzzo utilizzare FIBRANTIQUA STRUKTURA R2 o R4). Bagnare a rifiuto il supporto aspettando che l'acqua in superficie evapori. **Preparazione della malta:** ad ogni sacco di prodotto aggiungere la quantità di acqua (indicata nelle caratteristiche tecniche) pulita e non sotto i +10°C di temperatura. Versare la polvere nell'acqua miscelandola con trapano a frusta miscelatrice fino ad ottenere una malta omogenea senza grumi. Lasciare riposare l'impasto per 8/10 minuti quindi rimescolare ed iniziare l'applicazione, che dovrà avvenire entro l'ora successiva alla miscelazione della boiaccia. **Applicazione a pennello:** applicare il prodotto in 2/3 mani incrociate fra loro facendo aderire e penetrare bene il prodotto sul sottofondo. **Applicazione a spatola:** applicare una prima mano a pennello come fondo di aggrappo, quindi stendere i successivi strati a spatola a mani incrociate. **Applicazione a spruzzo:** Dopo aver impastato il prodotto, è possibile spruzzarlo utilizzando apposita intonacatrice, realizzando uno spessore totale di 2/3 mm. **IMPORTANTE: fra una mano e l'altra attendere fra le 4 e le 6 ore (in base alle condizioni igrotermiche) e in ogni caso non superare mai le 24 ore fra uno strato e l'altro.**

Caratteristiche tecniche

Codice	FAM09	
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Aspetto:	polvere grigia	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,3 mm	
Acqua impasto :	≈ 24 %	
Spessore minimo:	2 mm	
Spessore max per strato:	1 mm	
Consumo:	≈ 1,5 Kg/m ² per mm	
spessore 2 mm	3 Kg/m ²	8,13 m ² / sacco
spessore 3 mm	4,5 Kg/m ²	5,55 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	25 N/mm ² - CS IV
Adesione e modo rottura:	2,2 N/mm ² - FP: A/B
Resistenza a pressione idrostatica:	fino 1 Bar
Reazione al fuoco:	Classe A1
Grado di trasmissione vapore acqueo:	V 80g/m ² *d
Conducibilità termica:	0,67 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche e varianti. Edizione 07/2018



FIBRANTIQUA AGGRAPPANTE POZZOLANICO

Malta da rinzaffo ad elevata adesività classificata GP/CS IV/W2 (EN 998-1), composta da un raffinato eco-cemento pozzolanico ad elevata resistenza ai solfati e bassissimo contenuto di clinker e bio sabbie storiche (EN 13139), specifica come ponte di adesione per supporti da intonacare come: calcestruzzo, blocchi in cemento, laterizio murature miste, blocchi in legno cemento, intonaci stagionati perfettamente coesi.

Voce di capitolato

Preparazione di supporti in CLS da intonacare / Preparazione di muri in blocchi di cemento da intonacare / Ponte di collegamento fra colonne in CLS e muri di tamponamento in laterizio da intonacare con malta ad elevata adesività composta da un raffinato eco-cemento pozzolanico ad elevata resistenza ai solfati e bassissimo contenuto di clinker e bio sabbie storiche costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo e da sali (EN 13139). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS IV, adesione al supporto: > 1,5 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W2.

garanzia di qualità

eco cem

EN 197-1

Pregiato cemento pozzolanico ad elevata resistenza ai solfati e bassissimo contenuto di clinker

BIO AEDILITIA

EN 13139

Bio sabbie storiche tonde certificate, identiche agli inerti antichi

antibatterico

La combinazione delle materie prime crea malte con **pH uguale a 13** per resistere al degrado naturalmente

pratico

Applicazione manuale e meccanica

Si impasta con betoniera, trapano o impastatrice

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Il sottofondo deve essere solido e coeso, privo di qualsiasi parte friabile o non perfettamente ancorata al fondo, pulito da polvere, grassi, oli e qualsiasi materiale che possa pregiudicarne l'aggancio, ed infine lavati. Prima di iniziare la posa attendere che il supporto sia asciutto. **Preparazione:** ad ogni sacco di prodotto aggiungere la quantità di acqua (indicata nelle caratteristiche tecniche) pulita e non sotto i +10°C di temperatura e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Posa della malta:** applicare, manualmente con cazzuola o spatola / meccanicamente con pompa o intonacatrice, uno strato di malta plastica dello spessore di 5 /10 mm, avendo cura che la superficie sia planare e ruvida al fine di garantire la perfetta adesione del successivo strato di intonaco, da eseguirsi entro 24 ore e dopo aver inumidito il rinzaffo (è possibile stendere il prodotto con spatola dentata creando un motivo a linee orizzontali). **Nell'utilizzo come fondo uniformante/aggrappante fra colonne in CLS e laterizio, armare con rete FIBRANTIQUA CAPPOTTO 160.**

Caratteristiche tecniche

Codice	FAM10	
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Aspetto:	polvere grigia	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 1,5 mm	
Acqua impasto :	≈ 22 %	
Spessore minimo:	5 mm	
Spessore max per strato:	10 mm	
Consumo:	≈ 1,5 Kg/m ² per mm	
spessore 5 mm	7,5 Kg/m ²	3,33 m ² / sacco
spessore 10 mm	15 Kg/m ²	1,66 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS IV
Adesione e modo rottura:	1,5 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W2
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	15 < μ < 35
Conducibilità termica:	0,67 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche e varianti. Edizione 07/2018