

FIBRANTIQUA STRUKTURA FM10 STRUKTURA GM10


MALTE FIBRANTIQUA: non tutti sanno che...

nel particolare settore delle malte strutturali, oggi tanto utilizzate nei restauri e consolidamenti di edifici interessati dagli ultimi eventi sismici, un posto particolare è coperto dalle malte da costruzione e consolidamento. L'impiego di bio sabbie storiche naturali certificate sia EN 13139 (aggregati per malte) e soprattutto EN 12620 (aggregati per calcestruzzi e malte strutturali) nella preparazione di queste malte permette di ottenere altissime prestazioni meccaniche inalterate nel tempo. Non bisogna infatti sottovalutare che i normali betoncini e malte strutturali composte da cementi portland e sabbie di carbonato di calcio, sono sensibili al degrado e non possono quindi garantire nel tempo né le iniziali prestazioni meccaniche (dichiarate per norma dopo 28 giorni), né la loro integrità strutturale.

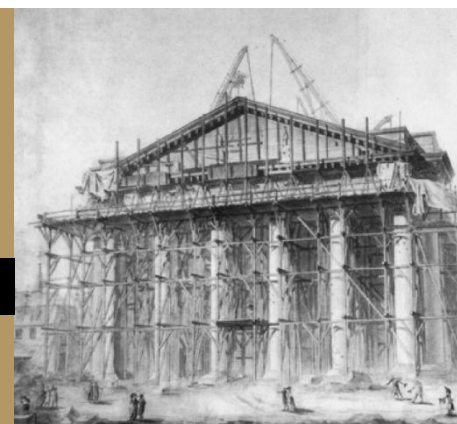
Campi di impiego

- Consolidamento strutturale / adeguamento sismico;
- ringrosso di archi e volti;
- allettamento armato e cuci-scuci di murature.

La malta può essere applicata su supporti in mattone cotto, laterizio, pietra, tufo, murature miste. Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **umidità, sali, infiltrazioni o ristagni d'acqua.**

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
|  Beni Culturali Composto da materie prime tipiche della tradizione edile italiana |  EN 459-1 Calce idraulica naturale NHL 3.5 nocciola prodotta con metodi antichi |  EN 197-1 Legante idraulico pozzolanico geo compatibile ad elevata resistenza ai sali |  EN 13139 - 12620 Bio sabbie storiche emiliane certificate per intonaci e malte strutturali |  EN 998-2 Malte strutturali per murature generiche (G) a composizione prescritta |
|  salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi |  antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturale |  ecologica prodotta a basso consumo energetico composta per il 15% da materiale naturale riciclato |  salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente |  pratico Unico prodotto ad applicazione manuale-meccanica Disponibile anche in silos |

garanzia di qualità



Informazioni sul prodotto

| | | |
|---------------------|-------------------------------------|------------|
| Codice: | STRUKTURA FM10 | FAM07/FM10 |
| | STRUKTURA GM10 | FAM07/GM10 |
| Fornitura: | sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500 | |
| Fornitura in silos: | a richiesta | |
| Applicazione: | manuale / meccanica | |
| Stoccaggio: | in luogo coperto - scadenza 12 mesi | |

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Malta d'epoca strutturale, fibrorinforzata classificata GP/CS IV/W1 (EN 998-1) a composizione prescritta "tipo M10" (EN 998-2) composta da calce idraulica naturale NHL 3.5 (EN 459-1), Geo-pozzolana LEGANTE (EN 197-1) e sabbie storiche naturali di origine alluvionale non macinate esenti da limo e da sali (EN 13139 - EN 12620) identiche agli aggregati utilizzati nell'antichità per la preparazione delle malte, idonea per il consolidamento strutturale e/o l'adeguamento sismico di murature; specificatamente formulata per la ricostruzione architettonica di edifici storici e non colpiti da sisma.

Voce di capitolato

Consolidamento strutturale/adeguamento sismico di murature con malta d'epoca strutturale, fibrorinforzata, specificatamente formulata per la ristrutturazione di edifici colpiti dal sisma composta esclusivamente da materie prime di elevata qualità o tipiche della tradizione costruttiva italiana come: sabbie naturali di origine alluvionale non macinate, selezionate, depolverizzate esenti da sali e da limo, certificate sia EN 13139 (Aggregati per malte) sia EN 12620 (Aggregati per calcestruzzi e malte strutturali), calce idraulica naturale NHL 3.5 (EN 459-1) e Geo-pozzolana LEGANTE (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo FIBRANTIQUA STRUKTURA FM10 o FIBRANTIQUA STRUKTURA GM10). Il preparato dovrà essere a composizione prescritta che evidenzia le materie prime secondo normativa EN 998-2 ed avere le seguenti caratteristiche minime: classificato: G malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: > 10 N/mm², resistenza iniziale al taglio: > 0,15 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: < 0,25 Kg/(m² • min^{0,5}), contenuto di cloruri: < 0,01% Cl oppure conforme alla normativa EN 998-1: classificazione: GP malta per scopi generali, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS IV, adesione al supporto: > 0,6 N/mm², assorbimento d'acqua: W1.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: I supporti, qualsiasi tipo siano, devono essere stabili, puliti da polveri, grassi, parti incoerenti ed infine lavati; in caso di murature vecchie particolarmente sporche è sempre consigliata la sabbiatura.
Preparazione: Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con impastatrice automatica. **Consolidamento strutturale / adeguamento sismico:** Applicare manualmente o meccanicamente una prima mano di malta (> 10 mm) lasciando grezza la superficie e inserire rete FIBRANTIQUA serie "VT", "BT" o "TEXTURA" di adeguate dimensioni. Una volta ancorati i connettori applicare un secondo strato di malta (max 2 cm per strato) fino ad ottenere lo spessore voluto, in modo tale che la rete rimanga al centro dello spessore della malta finita. In caso di **ringrosso di archi e volti** assicurarsi (tramite distanziali e ancoraggi) che la rete segua la curvatura del supporto al fine di ottenere uno strato dai carichi strutturali uniformi. **Finiture:** È possibile rifinire a civile direttamente la malta strutturale, (purché sia adeguatamente stagionata) con rasatura protettiva, fibrorinforzata a basso assorbimento, armata con rete porta intonaco (tipo FIBRANTIQUA CAPPOTTO 160). **Allettamento armato:** È possibile utilizzare il prodotto per l'allettamento armato di murature inserendo nello spessore della malta barre elicoidali FIBRANTIQUA HELICAL.

Caratteristiche tecniche

| | | |
|------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| Aspetto del preparato: | polvere beige | |
| granulometria: | 0 ÷ 1,5 mm (FM) / 0 ÷ 3 mm (GM) | |
| Acqua impasto: | ≈ 20 % - (5 lt/sacco) | |
| Spessore minimo: | 2 cm | |
| Spessore massimo per strato: | 2 cm | |
| Consumo: | ≈ 14,5 Kg/m ² per cm | |
| spessore 20 mm | 29 Kg/m ² | 0,86 m ² / sacco |
| spessore 25 mm | 36 Kg/m ² | 0,69 m ² / sacco |
| spessore 30 mm | 43,5 Kg/m ² | 0,57 m ² / sacco |
| spessore 40 mm | 58 Kg/m ² | 0,43 m ² / sacco |

Prestazioni

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Resistenza compressione: | CS IV - > 10 N/mm ² |
| Resistenza a taglio iniziale: | > 0,15 N/mm ² |
| Adesione e modo rottura: | 0,6 N/mm ² - FP: B |
| Assorbimento idrico: | W1 - < 0,25 Kg/m ² (90') |
| Conducibilità termica: | 0,67 W/m*K |
| Coeff. resistenza vapore acqueo: | 15 < μ < 35 |

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018