

Malta d'epoca ad elevata viscosità e adesività migliorata a composizione prescritta "tipo M15" (EN 998-2) composta da calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), Geo-pozzolana LEGANTE (EN 197-1) e sabbie storiche naturali di origine alluvionale non macinate esenti da limo e da sali (EN 13139 - EN 12620) identiche agli aggregati utilizzati nell'antichità per la preparazione delle malte, idonea per l'allettamento e/o la ristrutturazione armata di murature; specificatamente formulata per la ricostruzione architettonica di edifici storici e non colpiti da sisma.

## MALTE FIBRANTIQUA: non tutti sanno che...

nel particolare settore delle malte strutturali, oggi tanto utilizzate nei restauri e consolidamenti di edifici interessati dagli ultimi eventi sismici, un posto particolare è coperto dalle malte da costruzione e consolidamento. L'impiego di bio sabbie storiche naturali certificate sia EN 13139 (aggregati per malte) e soprattutto EN 12620 (aggregati per calcestruzzi e malte strutturali) nella preparazione di queste malte permette di ottenere altissime prestazioni meccaniche inalterate nel tempo. Non bisogna infatti sottovalutare che i normali betoncini e malte strutturali composte da cementi portland e sabbie di carbonato di calcio, sono sensibili al degrado e non possono quindi garantire nel tempo né le iniziali prestazioni meccaniche (dichiarate per norma dopo 28 giorni), né la loro integrità strutturale.

## Campi di impiego

- Ristilatura armata di murature.

## Voce di capitolato

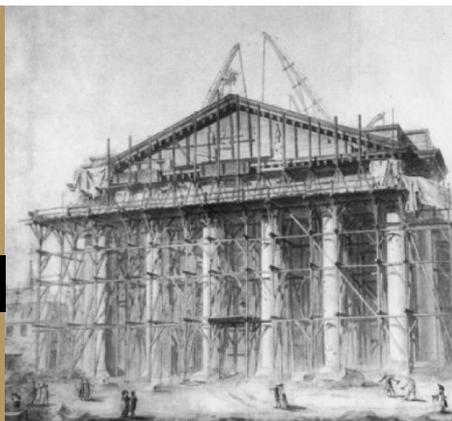
**Ristilatura armata** con malta d'epoca strutturale ad elevata viscosità e adesività migliorata specificatamente formulata per l'adeguamento sismico e/o la ristrutturazione di edifici colpiti dal sisma composta esclusivamente da materie prime di elevata qualità o tipiche della tradizione costruttiva italiana come: sabbie naturali di origine alluvionale non macinate, selezionate, depolverizzate esenti da sali e da limo, certificate sia EN 13139 (Aggregati per malte) sia EN 12620 (Aggregati per calcestruzzi e malte strutturali), calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1) e Geo-pozzolana LEGANTE (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo FIBRANTIQUA RI STILATURA). Il preparato dovrà essere a composizione prescritta che evidenzia le materie prime secondo normativa EN 998-2 ed avere le seguenti caratteristiche minime: classificato: G malta per scopi generici, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: > 15 N/mm<sup>2</sup>, resistenza iniziale al taglio: > 0,15 N/mm<sup>2</sup>, assorbimento d'acqua capillare: < 0,15 Kg/(m<sup>2</sup> • min<sup>0,5</sup>), contenuto di cloruri: < 0,01% Cl.

 <b>Beni Culturali</b> Composto da materie prime tipiche della tradizione edile italiana	 <b>EN 459-1</b> Calce idraulica naturale NHL 5 "moretta forte" ad elevata resistenza	 <b>EN 197-1</b> Legante idraulico pozzolanico geo compatibile ad elevata resistenza ai sali	 <b>EN 13139 - 12620</b> Bio sabbie storiche emiliane certificate per intonaci e malte strutturali	 <b>EN 998-2</b> Malte strutturali per murature generiche (G) a composizione prescritta
 <b>salubre</b> Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 <b>antibatterico</b> La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	 <b>ecologica</b> prodotta a basso consumo energetico composta per il 15% da materiale naturale riciclato	 <b>salva ambiente</b> Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente	 <b>Lavorabilità</b> Ottima lavorabilità sia a mano sia con fugatrice automatica

## Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

**Supporti:** rimuovere i giunti di malta per una profondità di circa 3 cm e asportare tutte le parti di malta incoerente. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Ristilatura armata:** applicare manualmente o meccanicamente tramite fugatrice per iniezione una prima parte di malta per circa la metà dello spessore totale della fuga da ripristinare (≈ 1,5 cm). Inserire HELICAL 6 (o superiore) fino a far aderire alla malta la barra elicoidale al fine di non creare vuoti d'aria. Subito dopo applicare un secondo strato di malte avendo cura di pressarla bene fino a farla ricoprire aderire alla barra. Rifinire la stuccature asportando immediatamente la malta in eccesso avendo cura di pulire anche il mattone.



## Informazioni sul prodotto

Codice:	FAM05-M15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500
Fornitura in silos:	a richiesta
Applicazione:	manuale / fugatrice
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su [www.opificiobioaedilitia.it](http://www.opificiobioaedilitia.it)

## Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere beige
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 1,5 mm
Acqua impasto:	≈ 20 % - (4,5 lt/sacco)
Resa della malta:	≈ 1,5 Kg/dm <sup>3</sup>
Stuccatura mattone 25 x 12 x 5,5	≈ 9,0 Kg/m <sup>2</sup>
Stuccatura mattone 28 x 14 x 6	≈ 7,5 Kg/m <sup>2</sup>
Consumi teorici per:	fuga 1x3 cm di profondità

## Prestazioni

Resistenza compressione:	> 15 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a taglio iniziale:	> 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Assorbimento idrico:	< 0,2 Kg/m <sup>2</sup> (90')
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	15 < μ < 35
Contenuto di cloruri	< 0,01% Cl

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018