



OPIFICIO
BIO
AEDILITIA

CALCINA RASATURA



Zeolite vulcanica: un "deumidificatore" naturale

La zeolite vulcanica naturale micronizzata, presente nei prodotti calcina, trasforma le malte in una sorta di "filtro" in grado di facilitare l'equilibrio igrometrico degli ambienti, attirando e rilasciando naturalmente vapore acqueo in base al tasso di umidità ambientale; tale aspetto, rende queste malte particolarmente indicate non solo in interventi in bio edilizia, ma anche in **neo-edilizia** su supporti in **canapa**, un materiale isolante naturale che basa il suo contributo al benessere abitativo proprio su questo particolare effetto igrometrico naturale.

Campi di impiego

- **Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate;**
- **rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare;**
- **rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati;**
- **rifinitura su pannelli in cartongesso.**

Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **infiltrazioni o ristagni d'acqua**.

Malta fina naturale microfibrata protettiva ad adesività migliorata classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composta dal legante **CALCINA ROMANA** a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 (EN 459-1), fiore di calce calcina naturale CL 90-S (EN 459-1), Calx Dura e zeolite vulcanica naturale micronizzata a reattività certificata (EN 197-1), sabbie di quarzo e bio sabbie storiche naturali di origine alluvionale non macinate esenti da limo e da sali (EN 13139) identiche agli aggregati utilizzati nell'antichità per la preparazione delle malte, specifica per la per la livellatura di intonaci saldamente ancorati o rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare o pannelli in fibra di legno intonacati; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi in bio edilizia o neo edilizia su supporti in canapa.

Voce di capitolato

Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate/ rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare / rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati / rifinitura su pannelli in cartongesso con malta fina naturale microfibrata, ad adesività migliorata composta esclusivamente da materie prime naturali di origine storica ed elevata qualità come: sabbie naturali di origine alluvionale non macinate, selezionate, depolverizzate esenti da sali e limo (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e **CALCINA ROMANA** a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 (EN 459-1), calce calcina naturale CL 90-S (EN 459-1), Calx Dura e zeolite vulcanica micronizzata a reattività certificata EN 197-1. Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo **CALCINA RASATURA**). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,8 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W2, conducibilità termica: 0,40 W/m*K (λ_{10,dry}), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: μ < 25.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Supporti non assorbenti debbono essere completamente asciutti, quelli assorbenti accuratamente inumiditi - supporti in cartongesso debbono essere preparati con adeguati isolanti per gesso (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP) - supporti friabili debbono essere stabilizzati con impregnanti consolidanti (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima mano avendo cura di coprire tutta la superficie del supporto. Inserire rete porta intonaco (tipo FIBARNTIQUA CAPPOTTO 160) e attendere 24 ore. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 4/5 mm). A rassodamento avvenuto, il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna. **Tinteggiatura:** A completa asciugatura tinteggiare con pitture ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN). **È possibile ottenere finiture colorate pigmentando la polvere con terre naturali o ossidi (max 3% in peso);** in tali casi proteggere la finitura con trattamento idrorepellente (tipo RASTAURO AQUASIL). Per ottenere una rasatura più granulosa, inserire inerte di granulometria 0,6 - 1,5 mm (max 10 % in peso).

garanzia di qualità

legante storico CALCINA ROMANA • Calce NHL 3.5 • Calce CL 90-S • Calx Dura • Zeolite vulcanica micronizzata	EN 13139 BIO AEDILITIA Bio sabbie storiche tonde certificate, identiche agli inerti antichi	Beni Culturali Composto esclusivamente da materie prime naturali e di origine storica	EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	benessere Filtro reversibile regolatore dell'equilibrio igrometrico ambientale
arte e Restauro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente

Informazioni sul prodotto

Codice:	RASATURA 60	CLF03-06
	RASATURA 150	CLF03-15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Fornitura in silos:	non disponibile	
Applicazione:	manuale	
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi	

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere nocciola chiara	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 ÷ 1,5 mm	
Acqua impasto:	≈ 24,5 % - (6,2 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	2 / 5 mm	
Spessore massimo per strato:	2 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,62 m ² / sacco
spessore 3 mm	3,9 Kg/m ²	6,41 m ² / sacco
spessore 4 mm	5,2 Kg/m ²	4,81 m ² / sacco
spessore 5 mm	6,5 Kg/m ²	3,85 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,8 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W2
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	μ < 25
Conducibilità termica:	0,40 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018

CALCINA

