

Intonachino storico extrafine GP/CS I/W1 (EN 998-1) composto dal legante ecocalx evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) e inerti naturali fillerizzati esenti da limo e da sali (EN 13139), specifico per la finitura liscia ad effetto "marmorino" di pareti interne o esterne; idoneo sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.**

Campi di impiego

Finitura liscia ad effetto marmorino.

Non utilizzare su: intonaci grossolani, finiture tinteggiate o stagionate, gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **infiltrazioni o ristagni d'acqua**.

Voce di capitolato

Finitura liscia ad effetto marmorino di pareti interne o esterne con malta storica extrafine protettiva composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: inerti naturali fillerizzati esenti da sali e limo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1) (tipo BIO AEDILITIA MARMORINO). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS I, adesione al supporto: > 0,6 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W1, conducibilità termica: 0,40 W/m*K (λ10,dry), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: μ < 25.

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 arte e Restauro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: La spatolatura può essere effettuata solo su intonaci o rasature fini adeguatamente maturate. **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata sul lato del sacco e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima sottilissima mano di malta avendo cura di pressarla bene nella porosità della rasatura a civile sottostante. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere un fondo sottile ma costante e planare (massimo 1/1,5 mm), il quale sarà rifinito mediante apposita spatola inox liscia. **Protezione:** A maturazione avvenuta è possibile proteggere la finitura applicando un trattamento idrorepellente con protettivo incolore, ad effetto goccia (tipo RESTAURO AQUASIL).



Informazioni sul prodotto

Codice:	BAF10
Fornitura:	sacco da Kg 20 - pallet da Kg 1200
Fornitura in silos:	non disponibile
Applicazione:	manuale: pennello / spatola
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,1 mm	
Acqua impasto:	variabile in base all'utilizzo	
Spessore massimo per strato:	1 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m² per mm	
spessore 1 mm	1,3 Kg/m ²	19,2 m ² / sacco
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,6 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS I
Adesione e modo rottura:	0,3 N/mm² - FP: B
Assorbimento idrico:	W1
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	μ < 15
Conducibilità termica:	0,39 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018