

Bio malta fina eco compatibile microfibrata, protettiva ad adesività migliorata classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifica per la livellatura di intonaci saldamente ancorati o rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare o pannelli in fibra di legno intonacati; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

## La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.**

## Campi di impiego

- **Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate;**
- **rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare;**
- **rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati;**
- **rifinitura su pannelli in cartongesso.**

Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **infiltrazioni o ristagni d'acqua.**

## Voce di capitolato

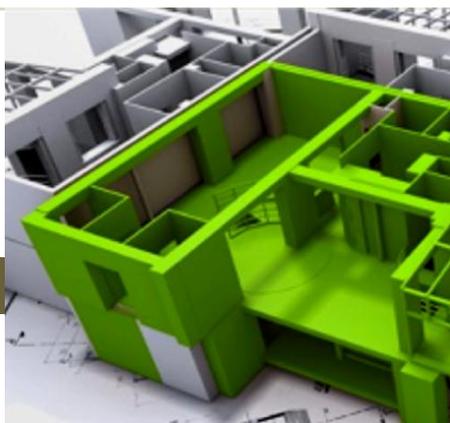
**Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate/ rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare / rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati / rifinitura su pannelli in cartongesso con bio malta fina, microfibrata, ad adesività migliorata** composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA RASATURA). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,8 N/mm<sup>2</sup>, assorbimento d'acqua capillare: W2, conducibilità termica: 0,40 W/m\*K ( $\lambda_{10, dry}$ ), resistenza alla diffusione del vapore acqueo:  $\mu < 25$ .

## Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

**Supporti:** Supporti non assorbenti debbono essere completamente asciutti, quelli assorbenti accuratamente inumiditi - supporti in cartongesso debbono essere preparati con adeguati isolanti per gesso (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP) - supporti friabili debbono essere stabilizzati con impregnanti consolidanti (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima mano avendo cura di coprire tutta la superficie del supporto. Inserire rete porta intonaco (tipo FIBARNTIQUA CAPPOTTO 160) e attendere 24 ore. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 4/5 mm). A rassodamento avvenuto, il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna. **Tinteggiatura:** A completa asciugatura tinteggiare con pitture ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN). **È possibile ottenere finiture colorate pigmentando la polvere con terre naturali o ossidi (max 3% in peso);** in tali casi proteggere la finitura con trattamento idrorepellente (tipo RASTAURO AQUASIL). Per ottenere una rasatura più granulosa, inserire inerte di granulometria 0,6 - 1,5 mm (max 10 % in peso).

 <b>Bio legante</b> • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 <b>EN 13139</b> Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 <b>Eco sostenibile</b> Malta contenente fino l' <b>85%</b> di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 <b>ecologico</b> Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 <b>salva ambiente</b> Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 <b>EN 998-1</b> Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 <b>arte e Restauro</b> Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 <b>salubre</b> Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 <b>antibatterico</b> La combinazione delle materie prime crea malte con <b>pH uguale a 14</b> per resistere al degrado naturalmente	



## Informazioni sul prodotto

Codice:	RASATURA 60	BAF03-06
	RASATURA 150	BAF03-15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Fornitura in silos:	non disponibile	
Applicazione:	manuale	
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi	

ulteriori informazioni su [www.opificiobioaedilitia.it](http://www.opificiobioaedilitia.it)

## Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 ÷ 1,5 mm	
Acqua impasto:	≈ 26 % - (6,5 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	2 / 5 mm	
Spessore massimo per strato:	2 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m <sup>2</sup> per mm	
spessore 2 mm	2,6 Kg/m <sup>2</sup>	9,62 m <sup>2</sup> / sacco
spessore 3 mm	3,9 Kg/m <sup>2</sup>	6,41 m <sup>2</sup> / sacco
spessore 4 mm	5,2 Kg/m <sup>2</sup>	4,81 m <sup>2</sup> / sacco
spessore 5 mm	6,5 Kg/m <sup>2</sup>	3,85 m <sup>2</sup> / sacco

## Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,8 N/mm <sup>2</sup> - FP: B
Assorbimento idrico:	W2
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 25$
Conducibilità termica:	0,40 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018