

Bio malta fina eco compatibile microfibrata, protettiva ad adesività migliorata classificata GP/CS II/W2 (EN 998-1) composta dal legante ECOCALX EVO a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), fiore di calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata a reattività certificata (EN 197-1) ed eco sabbie costituite da quarzo e inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), specifica per la livellatura di intonaci saldamente ancorati o rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare o pannelli in fibra di legno intonacati; idonea sia per restauri di pregio sia per interventi di qualità secondo i canoni del rispetto per l'ambiente dettati dalla vera bio edilizia.

La vera bio edilizia

La bio edilizia, nello specifico delle malte da costruzione, si basa sull'utilizzo di materiali naturali ottenuti col più basso impatto ambientale possibile e/o riciclando materiali edili o compatibili con l'edilizia eco sostenibile. **L'utilizzo di sabbie di fiume ricavate da riqualificazioni golenali di fiume o cava, in sostituzione delle sabbie carbonato di calcio ottenute invece dalla distruzione con dinamite di pareti rocciose e successivamente frantumate con mulini ad elevato inquinamento ambientale ed acustico, rende le malte della linea BIO AEDILITIA, anche grazie all'utilizzo del legante ECOCALX evo, più ecologiche fino a un 85% in più rispetto ai normali intonaci a base calce idraulica naturale e sabbie carbonato di calcio.**

Campi di impiego

- **Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate;**
- **rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare;**
- **rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati;**
- **rifinitura su pannelli in cartongesso.**

Non utilizzare su gesso, supporti sporchi, incoerenti, friabili, in presenza di **infiltrazioni o ristagni d'acqua.**

Voce di capitolato

Livellatura e rasatura di intonaci e malte saldamente ancorate/ rifinitura su sistemi isolanti tipo blocchi in CLS cellulare / rifinitura su pannelli in fibra di legno intonacati / rifinitura su pannelli in cartongesso con bio malta fina, microfibrata, ad adesività migliorata composta esclusivamente da materie prime naturali eco compatibili di elevata qualità come: sabbie costituite da inerti naturali di origine alluvionale non macinati esenti da limo, ottenuti ad "impatto ambientale zero" da riqualificazioni golenali di cava o fiume (EN 13139), sabbie di quarzo (EN 13139) e ECOCALX evo a base di calce idraulica naturale NHL 5 (EN 459-1), calce calcica naturale CL 90-S (EN 459-1), pomice naturale micronizzata, caolino calcinato puro e geo pozzolana micronizzata tutti a reattività certificata (EN 197-1). Completamente esente da sabbie di carbonato di calcio ottenute dalla frantumazione di pareti rocciose di qualsiasi genere (tipo BIO AEDILITIA RASATURA). Il preparato dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1 ed avere le seguenti caratteristiche: classificato: GP malta per scopi generali per intonaci interni/esterni, resistenza alla compressione dopo 28 giorni: CS II, adesione al supporto: > 0,8 N/mm², assorbimento d'acqua capillare: W2, conducibilità termica: 0,40 W/m*K ($\lambda_{10, dry}$), resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu < 25$.

Principali fasi di posa

(leggere le istruzioni complete sulla scheda tecnica)

Supporti: Supporti non assorbenti debbono essere completamente asciutti, quelli assorbenti accuratamente inumiditi - supporti in cartongesso debbono essere preparati con adeguati isolanti per gesso (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP) - supporti friabili debbono essere stabilizzati con impregnanti consolidanti (tipo RESTAURO NANOFORTE GRIP). **Preparazione:** Aggiungere la quantità di acqua indicata nelle caratteristiche tecniche e miscelare in betoniera o con trapano miscelatore. **Posa:** Utilizzando una spatola metallica a taglio di 45° applicare una prima mano avendo cura di coprire tutta la superficie del supporto. Inserire rete porta intonaco (tipo FIBARNTIQUA CAPPOTTO 160) e attendere 24 ore. Applicare una seconda mano di prodotto sempre con spatola metallica incrociando il senso d'applicazione nello spessore minimo ad ottenere la finitura desiderata (massimo 4/5 mm). A rassodamento avvenuto, il prodotto applicato potrà essere rifinito con frattazzo in spugna. **Tinteggiatura:** A completa asciugatura tinteggiare con pitture ai silicati (A&D OPISIL) o silossani (A&D OPIXAN). **È possibile ottenere finiture colorate pigmentando la polvere con terre naturali o ossidi (max 3% in peso);** in tali casi proteggere la finitura con trattamento idrorepellente (tipo RASTAURO AQUASIL). Per ottenere una rasatura più granulosa, inserire inerte di granulometria 0,6 - 1,5 mm (max 10 % in peso).

 Bio legante • Calce NHL 5 • Calce CL 90-S • Pomice naturale • Caolino calcinato • Geo pozzolana	 EN 13139 Eco sabbie certificate per malte, ottenute da riqualificazioni golenali di fiume	 Eco sostenibile Malta contenente fino l' 85% di materie prime ottenute a basso impatto ambientale	 ecologico Malta prodotta a basso consumo energetico e riciclabile come inerte a fine vita	 salva ambiente Contiene sabbie naturali estratte senza l'impiego di dinamite o trivelle dannose per l'ambiente
 EN 998-1 Malte per scopi generali (GP) per finiture interne / esterne	 arte e Restauro Malta naturale pigmentabile idonea per rifacimenti storici o arte moderna	 salubre Esente da sabbie carbonato di calcio soggette a degrado e causa di muffe e funghi	 antibatterico La combinazione delle materie prime crea malte con pH uguale a 14 per resistere al degrado naturalmente	

Informazioni sul prodotto

Codice:	RASATURA 60	BAF03-06
	RASATURA 150	BAF03-15
Fornitura:	sacco da Kg 25 - pallet da Kg 1500	
Fornitura in silos:	non disponibile	
Applicazione:	manuale	
Stoccaggio:	in luogo coperto - scadenza 12 mesi	

ulteriori informazioni su www.opificiobioaedilitia.it

Caratteristiche tecniche

Aspetto del preparato:	polvere bianca	
Intervallo granulometrico:	0 ÷ 0,6 / 0 ÷ 1,5 mm	
Acqua impasto:	≈ 26 % - (6,5 lt/sacco)	
Spessore minimo e massimo:	2 / 5 mm	
Spessore massimo per strato:	2 mm	
Consumo:	≈ 1,3 Kg/m ² per mm	
spessore 2 mm	2,6 Kg/m ²	9,62 m ² / sacco
spessore 3 mm	3,9 Kg/m ²	6,41 m ² / sacco
spessore 4 mm	5,2 Kg/m ²	4,81 m ² / sacco
spessore 5 mm	6,5 Kg/m ²	3,85 m ² / sacco

Prestazioni

Resistenza compressione:	CS II
Adesione e modo rottura:	0,8 N/mm ² - FP: B
Assorbimento idrico:	W2
Reazione al fuoco:	Classe A1
Coeff. resistenza vapore acqueo:	$\mu < 25$
Conducibilità termica:	0,40 W/m*K

I dati e le informazioni riportate in questo catalogo sono indicative e relative a valori medi di laboratorio e possono variare anche sensibilmente per condizioni climatiche particolari presenti in cantiere. Gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per un uso improprio o per una scorretta messa in opera. La ditta Opificio Bio Aedilitia s.r.l., nell'intento di migliorare sempre i propri prodotti, si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti quando lo riterrà opportuno. Edizione 07/2018